

北京6ES7288-3AT04-0AA0产品介绍

产品名称	北京6ES7288-3AT04-0AA0产品介绍
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

产品详情

北京6ES7288-3AT04-0AA0产品介绍

使用ProTool和/或ProTool/Pro，可对HMI进行组态。ProTool可将构思方案简便、快速地转换为用于可视化系统的清晰图像。其优点是可以利用Windows环境，即可使用标准图形处理程序来创建图形连接。可以将ProTool集成到SIMATIC Manager中，并在这里STEP 7的特点：通用数据存储，项目结构简明；采用STL、LAD和FBD语言编程，各编程语言之间可以切换；CPU属性可调；模块地址可调；可显示模块诊断信息，读取错误消息缓存器；可显示交叉参考和参考数据。的操作和监控。

3) 图形显示器（OP 25、OP 37、TP 27和TP 37），可使机器中操作和监控更加舒适。

4) 基于Windows系统，例如OP 37 pro、MP370或MP 270，可用于机器中的操作。

这些装置都可使用组态工具ProTool进行组态。根据装置类型，该组态工具提供有三种不同性能的版本。这种人机界面可通过MPI或PROFIBUS-DP直接连接到自动化系统。借助于组态好的功能开关，命令按钮或显示元件都可直接访问CPU。、AS-i电缆连接

在现场级存在着各种不同的部件：阀门、执行器和驱动器。这些部件必须依靠自动化技术进行控制。为此，目前可采用AS-Interface分布式I/O。执行器和传感器通过一根双芯电缆与控制器连接。数据和电源也通过该电缆进行传输。AS-

Interface的优点：无面使用S7-HiGRAPH存储程序控制的编程。S7-SCL有PLCOpen Base Level证书。使用S7-SCL具有的优点：简单、快速的程序创建；高质量的PLC程序；更佳的可懂度；更简便的调试。用户可以为自动化任务构建省时的高性价比解决方案。该软件可用于所有自动化系统SIMATIC

S7-300（建议使用CPU 314或以上）、SIMATIC S7-400、SIMATIC C7以及SIMATIC WinAC。、可借助状态图进行非同步过程的图形化描述。使用该软件，可图形化描述过程状态以及可能的状态转换。可任意放置的图像元素，提高了软件使用灵活性。通过简便的集成监控和消息功能，用户可以很容易地分析错误，减少停机时间。使用状态图，既可描述自动操作，也可描述手动操作。而且不仅适用于PLC编程人

员，还适用于机器制造商（示教）及调试和维修工程师。通信处理器等安装在导轨上。轨道为一种专门的金属机架，只需要将模块挂在DIN标准的安装轨道上，用螺钉锁紧就可以了。有很多种不同长度规格的导轨供用户选择。S7-300的安装如图3-2所示。

电源模块总是安装在机架的左边，CPU模块紧紧靠近电源模块，如果还要安装接口模块，则把接口模块安装在CPU模块的右边。S7-300用背板总线将除电源模块之外的各个模块连接起来，背板总线集成在模块上，模块通过U形总线连接器相连接，每个模块都有一个总线连接器，后者插在各模块的背后。安装时先将总线连接器插在CPU模块上，并固定在导轨上，然后依次装入各个模块。外部接线接在信号模块和功能模块的前连接器的端子上，前连接器用插接的方式安装在模块前门后面的凹槽中。

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-shqw）

是中国西门子的佳合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成、销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

北京6ES7288-3AT04-0AA0产品介绍

每个轨道多只能安装8个信号模块、功能模块和通信处理器模块。当系统需要大于8个模块时，则可以增加扩展机架，如图3-3所示。除了带CPU的中央机架（CR）外，多可以增加3个扩展机架（ER），每个机架可以插入8个模块（不包括电源模块、CPU和接口模块），4个机架多可以安装32个模块。

机架左边是1号槽，右边是11号槽，电源模块总是安装在1号槽中，中央机架的2号槽安装CPU模块，3号槽安装的是接口模块，这3个槽号被固定占用，不能安装其他模块，其他模块只能安装在4~11号槽中。

S7-HiGRAPH适用于自动化系统SIMATIC S7-300（建议使用CPU 315或以上）、SIMATIC S7-400、SIMATIC C7（建议使用C7-626或以上）以及SIMATIC WinAC。板设计；防护等级高，IP65；直接从某个位置进行接线；可使用二线电缆实现更加简单和灵活的结构，无需具备专门知识；通过DP/AS接口进行PROFIBUS连接。梯形图语言而言的。下面通过一个简单的继电器逻辑电路和与之对应的梯形图语言程序的对比，来说明梯形图语言的应用，1-10aPLC的数据交换由PC完成。数据元素也由PC处理（SIMATIC Data Control）。使用这些数据元素，可简便地连接Windows对象（OCX组件）与软PLC（例如存储位字，输入和输出等）。据具体的控制任务设置。一个WinLC循环包括读取过程映像输入表中的输入、程序执行、生成过程映像输入表（例如等待时间的执行），直到规定的小循环时间到。在剩余时间内，Windows NT完成其他当前任务。SIMATIC WinCC表示“WinS7-300一般包括电源模块（PS）、CPU、信号模块（SM）、功能模块（FM）、接口模块（IM）和通信处理器（CP）模块等。S7-300的CPU模块（简称为CPU）都有一个编程用的RS-485接口，有的有PROFIBUS-DP接口或PtP串行通信接口，可以建立一个MPI（多点接口）网络或DP网络，CPU采用智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常并记录错误和特殊系统事件。功能强的CPU的RAM为512KB，大有8192个存储器位，512个定时器和512个计数器，数字量大为65536，模拟量通道大为4096，计数器的计数范围为1~999，定时器的定时范围为10ms到1s”。WinCC是一个基于Windows NT或Windows 95的高性能过程可视化系MICROMASTER和MICRO-/MIDIMASTER Vectors均是高性能的变频器，功率范围介于75~120kW之间，结构紧凑。凭其无编码器矢量控制功能，可用于苛刻的中端应用。S7-300属于模块式PLC，主要由机架、CPU模块、信号模块、功能模块、接口模块、通信处理器、电源模块和编程设备组成，其具体构成所示。

S7-300是模块化中小型PLC，适用于中等控制要求，而S7-400则是具有中性能的PLC，采用模块化无风扇

设计，适用于对可靠性要求极高的大型复杂系统的控制。S7-300/400的模块化组成方式，极大地方便和满足了各个领域的控制任务，用户可以根据控制系统的具体要求，来选择不同的控制模块，当系统出现故障时，也可以非常方便地更换模块，方便了系统的维修。