

# 艾克勒ECKERLE齿轮泵EIPC6-RB系列油泵

产品名称	艾克勒ECKERLE齿轮泵EIPC6-RB系列油泵
公司名称	无锡鹏驰机电设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:艾克勒ECKERLE 型号:EIPC6-RB系列 产地:德国
公司地址	无锡市新吴区金城东路301号
联系电话	0510-82113133 13921398318

## 产品详情

艾克勒ECKERLE齿轮泵EIPC2 EIPH3 EIPH2 EIPC3-025RK23-10液压泵

EIPC3-RA 系列

EIPC3-RB系列

EIPC3-RK系列

EIPC5-RA 系列

EIPC5-RB系列

EIPC6-RA系列

EIPC6-RB系列

EIPH2-RK系列

3、保存好每零件和调换相同零件，在拆检齿轮油泵时，应保存好每个零件，要特别注意隔爆零件的隔爆面、拉毛包括绝缘衬垫及套管不能使其损伤，如有损坏，必须调换上新的相同零件，不得采用低于原材料性能的代用材料或原有规格不符的零件，装配时应将所有零件按原先位置装好，不能遗漏。

4、齿轮油泵注意绝缘电阻，长期搁置不用的或在潮湿环境中使用的电动抽液泵，使用前必须用500伏兆欧表测量绕组的绝缘电阻。如绕组与电机壳间绝缘电阻小于7兆欧时，必须对绕组进行干燥处理。

5、注意保存电动抽油泵应放于干燥，清洁和没有腐蚀性气体的环境中。

齿轮泵主动轴与衬套磨损后，其配合间隙增大，必将影响泵油量。遇此，可采用修主动轴或衬套的方法恢复其正常的配合间隙。若主动轴磨损轻微，只需压出旧衬套后换上标准尺寸的衬套，配合间隙便可恢复到允许范围。若主动轴与衬套磨损严重且配合间隙严重超标时，不仅要更换衬套，而且主动轴也应用镀铬或振动堆焊法将其直径加大，然后再磨削到标准尺寸，恢复与衬套的配合要求。

## 壳体修理

壳体裂纹可用铸508镍铜焊条焊补。焊缝须紧密而无气孔，与泵盖结合面平面度误差不大于0.05毫米。

## 磨损修理

主动轴衬套孔磨损后，可用铰削方法消除磨损痕迹，然后配用加大至相应尺寸的衬套。从动轴孔磨损也以铰削法消除磨损痕迹，然后按铰削后孔的实际尺寸配制从动轴。

## EIPH3-RA系列

## EIPH3-RK系列

## EIPH6-RB系列

## EIPH6-RK系列

## EIPS2-RA系列

## EIPS2-RB系列

## 安装故障

## 布置方式

- 1、露天布置一般将泵集中布置在管廊下方或侧面，也可以布置杂被抽吸设备附近，主要优点是通风良好，操作和维修方便。若泵布置杂管廊下方时，泵出口中心线应对齐，距管廊柱中心线0.6m。
- 2、半露天布置半露天布置的泵适用于多雨地区，一般在管廊下方布置泵，在管道上部设顶棚。或将泵布置在框架的下层地面上，以框架平台做为顶棚。根据亚日齿轮油泵布置要求，将泵布置成单排、双排或多排。
- 3、室内布置室内布置的泵适用于寒冷或多风沙地区，以及工艺有特殊要求的场合。

## 故障分析

- 1、油泵内部零件磨损油泵内部零件磨损会造成内漏。其中浮动轴套与齿轮端面之间泄漏面积大，是造成内漏的主要部位。这部分漏损量占全部内漏的50%~70%左右。磨损内漏的齿轮泵其容积效率下降，油泵输出功率大大低于输入功率。其损耗全部转变为热能，因此会引起油泵过热。若将结合平面压紧，因工作时浮动轴套会有少量运动而造成磨损，结果使农具提升缓慢或不能提升，这样的浮动轴套必须更换或修理。
- 2、油泵壳体的磨损主要是浮动轴套孔的磨损(齿轮轴与轴套的正常间隙是0.09~0.175mm，大不得超过0.20mm)。齿轮工作受压力油的作用，齿轮尖部靠近油泵壳体，磨损泵体的低压腔部分。另一种磨损是壳体内工作面成圆周似的磨损，这种磨损主要是添加的油液不净所致，所以必须添加没有杂质的油液。

3、油封磨损，胶封老化卸荷片的橡胶油封老化变质，失去弹性，对高压油腔和低压油腔失去了密封隔离作用，会产生高压油腔的油压往低压油腔，称为“内漏”，它降低了油泵的工作压力和流量。CB46齿轮泵它的正常工作压力为100~110kg/平方厘米，正常输油量是46L/min，标准的卸荷片橡胶油封是57 × 43。自紧油封是PG25 × 42 × 10的骨架式油封，它的损坏或年久失效，空气便从油封与主轴轴颈之间的缝隙或从进油口接盘与油泵壳体结合处被吸入油泵，经回油管进入油箱，在油箱中产生大量气泡。会造成油箱中的油液减少，发动机油底槽中油液增多现象，使农具提升缓慢或不能提升。必须更换油封才可排除此故障。