

# 模箱发泡匀质保温板生产线工艺

产品名称	模箱发泡匀质保温板生产线工艺
公司名称	大城县巨宇机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:巨宇 型号:齐全 产地:河北廊坊大城
公司地址	河北省廊坊市大城县工业园区
联系电话	18632678581

## 产品详情

### 模箱发泡匀质保温板生产线工艺

水泥基匀质板设备坯块无需搬运无需翻转。坯料切割一次成型，可以按照客户要求自由调整尺寸。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。该线节省劳动力，提高了生产效率。水泥基匀质板是以普通硅酸盐水泥、粉煤灰等为主要原料，添加特制\*\*的发泡剂，在模箱里膨胀定型后，使用特制的自动切割设备切割成相应尺寸的板材。

匀质板切割设备高度可调节的匀质板切割生产线，包括依次排列的上料装置、切料装置、分块除灰装置和输料传送装置，所述切料装置包括切料机架，所述切料机架内依次设有横向切割室、一纵向切割室、换向台和二纵向切割室。水泥基匀质板高速带锯装置，包括切割室，所述切割室设有多个带锯结构，高速切割带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条。匀质板设备以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料，掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制而成。

匀质板设备自动上料机上料—自动搅拌--自动压制--自动顶出—自动输送—自动切割

