

淄博德国蔡司三坐标CONTURA独家授权代理商

产品名称	淄博德国蔡司三坐标CONTURA独家授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	控制柜:MCC 800, IP54 典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业 运行速度(自动):500mm/s
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

Contura系列三坐标测量机除了拥有稳定的测量结果外，还集成了蔡司Navigator技术，使得扫描测量速度有质的飞跃。同时Contura还提供一个固定的被动传感器，柔性RDS旋转测座或者一个主动扫描探头，快速更换吸盘及节气选项，保证你可以且节能的完场测量任务。同时Contura机型提供7/7/6至10/16/6，9/12/8至10/24/10多款测量范围，客户可依据需要进行选择。蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1. 高精度：蔡司三坐标测量机使用精密的传感器和测量技术，能够实现高精度的测量，通常能够达到微米级别的精度。2. 多功能：蔡司三坐标测量机具有多种测量功能，可以测量长度、角度、曲面、圆度、平行度等多个参数，适用于不同类型的工件测量。3. 自动化：蔡司三坐标测量机通常具有自动化功能，能够通过计算机控制自动完成测量过程，提高测量效率和减少人为误差。4. 灵活性：蔡司三坐标测量机具有较大的工作范围和自由度，可以适应不同尺寸和形状的工件测量，同时还支持可插拔的夹具和探头，以适应不同的测量需求。5. 可追溯性：蔡司三坐标测量机的测量结果具有较高的可信度和可追溯性，通常能够提供测量报告和数据分析，以支持质量控制和工艺改进。蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1. 高精度：蔡司三坐标测量机采用的测量原理和技术，具有的测量精度和重复性，可满足对工件尺寸、形状和位置的测量需求。2. 多功能：蔡司三坐标测量机可以进行多种测量任务，包括长度、角度、形状、平行度、垂直度等方面的测量，并配备了测量工具和传感器，可适应不同的测量需求。3. 自动化程度高：蔡司三坐标测量机具有自动化控制系统，可以实现自动化的测量过程，减少人为干预和操作的误差，提高测量效率和准确性。4. 数据处理和分析功能强大：蔡司三坐标测量机可以采集大量的测量数据，并能进行数据处理和分析，生成测量报告和图形结果，帮助用户进行数据分析和决策。5. 易于使用和操作：蔡司三坐标测量机具有用户友好的界面和操作系统，操作简单易懂，且提供了丰富的操作指南和教程，方便用户上手使用和操作。总之，蔡司三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理和分析功能强大、易于使用和操作等特点，适用于精密制造和质量控制领域的测量需求。蔡司三坐标是一种常用的测量设备，具有以下特点：1. 高精度测量：蔡司三坐标能够实现高精度的测量，通常精度可以达到几个微米甚至更小。2. 多功能测量：蔡司三坐标可以实现对工件外形、尺寸、表面特征等多个方面的测量，适用于不同形状和材料的工件。3. 自动化操作：蔡司三坐标配备了自动化的测量功能，可以通过计算机控制实现自动测量，并生成测量报告。4. 率：蔡司三坐标能够快速地完成测量任务，提高工作效率。5. 可追溯性：蔡司三坐标可以用于质量管理体系，并能够追溯测量结果，确保产品质量的可靠性和稳定性。总体来说，蔡司三坐标

具有精度高、多功能、自动化、率等特点，广泛应用于制造业的质量控制和测量领域。三坐标测量机是一种用于测量物体特征和形状的测量仪器。其主要功能如下：1. 测量尺寸：三坐标测量机可以测量物体的长度、宽度、高度等尺寸参数。通过测量机械部件的实际尺寸，可以检验产品是否符合设计要求。2. 检测形状和轮廓：三坐标测量机具有高精度的探测系统，可以测量物体的形状和轮廓。通过测量轮廓，可以检测产品的几何形状是否符合要求。3. 定位和配准：三坐标测量机可以将工件地定位和配准，使得后续的加工和装配工作更加和。4. 表面测量：三坐标测量机可以测量物体的表面特征，如平面度、圆度、角度等。通过测量表面特征，可以评估产品的质量和精度。5. 数值分析：三坐标测量机可以利用测量数据进行数值分析和比较。通过与设计数据进行比对，可以评估产品的制造精度和质量水平。总之，三坐标测量机在制造和质量控制的过程中起着重要作用，它可以帮助用户评估和改进产品的尺寸、形状和表面特征。蔡司桥式三坐标测量机是一种精密的测量设备，广泛应用于工业制造、质量检测、产品研发等领域。它可以对零部件、工件、产品进行的测量和分析，包括尺寸、形状、位置、直线度、平面度、圆度、圆柱度等参数。测量机可以快速准确地获取物体的三维坐标数据，并与设计模型进行对析，判断产品是否符合设计要求。通过测量机的高精度测量，可以实现产品的质量控制和改善，提高生产效率，减少人工测量的误差。