

M4 M6 M7 M10 M30高速钢

产品名称	M4 M6 M7 M10 M30高速钢
公司名称	东莞市长安俊峰钢材经营部
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:进口 型号:M4 M6 M7 M10 M30高速钢 工艺:热轧
公司地址	东莞市长安上角第三工业区
联系电话	0769-33233003 13726476537

产品详情

m4 m6 m7 m10

m30高速钢===[热处理]：

cr12型钢属于莱氏体钢，加工前应进行反复锻打并退火。cr12型钢的最终热处理一般为淬火和回火，获回火马氏体、碳化物和残余奥氏体组织，硬度为 60 ~ 64hrc。

热作模具

分为锤锻、模锻、挤压和压铸几种主要类型，包括热锻模、压力机锻模、冲压模、热挤压模和金属压铸模等。热变形模具在工作中除要承受巨大的机械应力外，还要承受反复受热和冷却的做用，而引起很大的热应力。热作模具钢除应具有高的硬度、强度、红硬性、耐磨性和韧性外，还应具有良好的高温强度、热疲劳稳定性、导热性和耐蚀性，此外还要求具有较高的淬透性，以保证整个截面具有一致的力学性能。对于压铸模用钢，还应具有表面层经反复受热和冷却不产生裂纹，以及经受液态金属流的冲击和侵蚀的性能。这类钢一般属于中碳合金钢，碳质量分数在0.30% ~0.60%，属于亚共析钢，也有一部分钢由于加入较多的合金元素（如钨、钼、钒等）而成为共析或过共析钢。常用的钢类有铬锰钢、铬镍钢、铬钨钢等。

[应用场合]：

热作模具用于热态金属的成形式加工，如热锻模、压铸模、热挤压模等。热作模具工作时受到比较高的冲击载荷，同时模腔表面要与炽热金属接触并发生摩擦，局部温度可达500 以上，并且还要不断反复受热与冷却，常因热疲劳而使模腔表面龟裂，故要求热作模具钢在高温下具有较高的综合力学性能及良好

的耐热疲劳性。此外，必须具有足够的淬透性。

工具钢：5crmo4(24) 7crmoni2(25) 20cr13(27) 30cr13(28) 30crm0v3(h4) 30wcrv5(h7) 30wcrv9(h8)
35crmo2(26)(h3) 35crm0v5(h5) 38crmo15(30) 40cr13(29) 40crm0v5(h6) 40nicrm0v4(h1) 45wcrv2(13)
50wcrv2(14) 51crmnv1(12) 55nicrm0v2(h2) 60simn2(11) 60wcrv2(15) 90mnv2(18) 95mncrw1(19) 100cr2(16)
100crm0v5(20) 105wcr(17) 110crmo17(31) 160crm0v12(21) 210cr12(22) 210crw12(23) hs10-8-1(s3) hs2-9-2(s2)
hs2-9-1-8(s11) hs6-5-2(s4) hs6-5-3(s5) sh6-5-2-5(s8) hs7-4-2.5(s12) hs10-4-3-10(s10)hs12-1-5-5(s9) hs18-0-1(s1)
hs18-0-1-10(s6) hs18-1-1-5(s7) tc70(1) tc80(2) tc90(3) tc105(4) tc120(5) tc140(6) tcv105(10)