

销售D2 D3 D4 D5合金工具钢

产品名称	销售D2 D3 D4 D5合金工具钢
公司名称	东莞市长安俊峰钢材经营部
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:抚钢 型号:销售D2 D3 D4 D5合金工具钢 工艺:热轧
公司地址	东莞市长安上角第三工业区
联系电话	0769-33233003 13726476537

产品详情

广东销售d2 d3 d4 d5合金工具钢===

[应用场合]：

主要用于制造低速切削刀具（如木工工具、钳工工具、钻头、铣刀、拉刀等）及测量工具（如卡尺、千分尺、块规、样板等）。量具刀具钢要求具有高硬度（62~65hrc）、高耐磨性、足够的强韧性、高的热硬性（即刀具在高温时仍能保持高的硬度）；为保证测量的准确性，要求量具刀具钢具有良好的尺寸稳定性。

[化学成分]：

量具刀具钢具有高碳成分， $w_c=0.8\% \sim 1.50\%$ ，以保证高的硬度和耐磨性。加入的合金元素有cr、si、mn、w等，用以提高钢的淬透性、耐回火性、热硬性和耐磨性。

[常用刀具钢]：

9s1cr是应用广泛的刀具钢，用于制作要求变形小的各种薄刃低速切削刀具，如板牙、丝锥、铰刀等。

[常用量具钢]：

高精度量具（如块规）可采用cr2、crwmn等量具刀具钢制造，也可用轴承钢（如gcr15）制造；简单量具（如卡尺、样板、直尺、量规等）多用碳素工具钢（如t10a）；要求精密并须防止腐蚀的量具，采用不锈钢3cr13、9cr18。

[热处理]：

量具刀具钢的预先热处理为球化退火，最终热处理为淬火加低温回火，热处理后硬度达60~65hrc。高精度量具在淬火后可进行冷处理，以减少残余奥氏体量，从而增加其尺寸稳定性。为了进一步提高尺寸稳定性，淬火回火后，还可进行时效处理

x20cocrwmo10-9 x45cocrmov5-5-3 x20crmo13 nicr19fe19nb5mo3 nicr19nbmo nicr19como 1.2082 1.2248 1.2309
1.2313 1.2323 1.2342 1.2343 1.2344 1.2345 1.2357 1.2360 1.2362 1.2365 1.2367 1.2564 1.2567 1.2581 1.2603 1.2606
1.2622 1.2662 1.2678 1.2709 1.2710 1.2713 1.2714 1.2726 1.2731 1.2737 1.2740 1.2744 1.2747 1.2766 1.2767 1.2779
1.2782 1.2786 1.2787 1.2885 1.2886 1.2888 1.2889 1.4120 1.46681.4973