

CPR认证美标H型钢,W14*16*426厂家报价

产品名称	CPR认证美标H型钢,W14*16*426厂家报价
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	规格:W/HP系列 材质:A36 执行标准:ASTM A6/A6M
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、美标H型钢机械密封通常由动环、静环、压紧元件和密封元件组成。其中动环和静环的端面组成一对摩擦副，动环靠密封室中液体的压力使其端面压紧在静环端面上，并在两环端面上产生适当的比压和保持一层极薄的液体膜而达到密封的目的。压紧元件产生压力，可使泵在不运转状态下，也保持端面贴合，保证密封介质不外漏，并防止杂质进入密封端面。密封元件起密封动环与轴的间隙静环与压盖的间隙C的作用，同时对泵的振动、冲击起缓冲作用。机械密封在实际运行中不是一个孤立的部件，它是与泵的其它零部件一起组合起来运行的，同时通过其基本原理可以看出，机械密封的正常运行是有条件的，：泵轴的窜量不能太大，否则摩擦副端面不能形成正常要求的比压；机械密封处的泵轴不能有太大的挠度，否则端面比压会不均匀等等。美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准

美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992/A588等 二、美标H型钢厂家报价 三、美标H型钢W14*16*426气冷淬火专指在真空中加热和在高速循环的负压、常压或高压的中性和惰性气体中进行的淬火冷却。简介 四、美标H型钢的规格型号表

W4*W4*13	W21*6.5*44	W14*5*22	W30*15*391
W5*W5*16	W21*6.5*50	W14*5*26	W33*11.5*118
W5*W5*19	W21*6.5*57	W14*6.75*30	W33*11.5*130
W6*W4*8.5	W21*8.25*48	W14*6.75*34	W33*11.5*141
W6*W4*9	W21*8.25*55	W14*6.75*38	W33*11.5*152
W6*W4*12	W21*8.25*62	W14*8*43	W33*11.5*169
W6*W4*16	W21*8.25*68	W14*8*48	W33*15.5*201
W6*W6*15	W21*8.25*73	W14*8*53	W33*15.5*221

W6*W6*20	W21*8.25*83	W14*10*61	W33*15.5*241
W6*W6*25	W21*8.25*93	W14*10*68	W33*15.5*263
W8*W4*10	W21*12*101	W14*10*74	W33*15.5*291
W8*W4*13	W21*12*111	W14*10*82	W33*15.5*318
W8*W4*15	W21*12*122	W14*14.5*90	W33*15.5*354
W8*W5.25*14	W21*12*132	W14*14.5*99	W33*15.5*387
W8*W5.25*18	W21*12*147	W14*14.5*109	W36*12*135
W8*W5.25*21	W21*12*166	W14*14.5*120	W36*12*150
W8*W6.5*24	W21*12*182	W14*14.5*132	W36*12*160
W8*W6.5*28	W21*12*201	W14*16*145	W36*12*170
W8*W8*31	W24*7*55	W14*16*159	W36*12*182
W8*W8*35	W24*7*62	W14*16*176	W36*12*194
W8*W8*40	W24*9*68	W14*16*193	W36*12*210
W8*W8*48	W24*9*76	W14*16*211	W36*12*232
W8*W8*58	W24*9*84	W14*16*233	W36*12*256
W8*W8*67	W24*9*94	W14*16*257	W36*12*286
W10*4*12	W24*9*103	W14*16*283	W36*12*318
W10*4*15	W24*12.75*104	W14*16*311	W36*12*350
W10*4*17	W24*12.75*117	W14*16*342	W36*12*387
W10*4*19	W24*12.75*131	W14*16*370	W36*16.5*231
W10*5.75*22	W24*12.75*146	W14*16*398	W36*16.5*247
W10*5.75*26	W24*12.75*162	W14*16*426	W36*16.5*262
W10*5.75*30	W24*12.75*176	W14*16*455	W36*16.5*282
W10*8*33	W24*12.75*192	W14*16*500	W36*16.5*302
W10*8*39	W24*12.75*207	W14*16*550	W36*16.5*330
W10*8*45	W24*12.75*229	W14*16*605	W36*16.5*361
W10*10*49	W24*12.75*250	W14*16*665	W36*16.5*395

W10*10*54	W24*12.75*279	W14*16*730	W36*16.5*441
W10*10*60	W24*12.75*306	W14*16*808	W36*16.5*487
W10*10*68	W24*12.75*335	W14*16*873	W36*16.5*529
W10*10*77	W24*12.75*370	W16*5.5*26	W36*16.5*652
W10*10*88	W27*10*84	W16*5.5*31	W36*16.5*723
W10*10*100	W27*10*94	W16*7*36	W36*16.5*802
W10*10*112	W27*10*102	W16*7*40	W36*16.5*853
W12*4*14	W27*10*114	W16*7*45	W36*16.5*925
W12*4*16	W27*10*129	W16*7*50	W40*12*149
W12*4*19	W27*14*146	W16*7*57	W40*12*167
W12*4*22	W27*14*161	W16*10.25*67	W40*12*183
W12*6.5*26	W27*14*178	W16*10.25*77	W40*12*211
W12*6.5*30	W27*14*194	W16*10.25*89	W40*12*235
W12*6.5*35	W27*14*217	W16*10.25*100	W40*12*264
W12*8*40	W27*14*235	W18*6*35	W40*12*278
W12*8*45	W27*14*258	W18*6*40	W40*12*294
W12*8*50	W27*14*281	W18*6*46	W40*12*327
W12*10*53	W27*14*307	W18*7.5*50	W40*12*331
W12*10*58	W27*14*336	W18*7.5*55	W40*12*392
W12*12*65	W27*14*368	W18*7.5*60	W40*16*199
W12*12*72	W27*14*539	W18*7.5*65	W40*16*215
W12*12*79	W30*10.5*90	W18*7.5*71	W40*16*249
W12*12*87	W30*10.5*99	W18*11*76	W40*16*277
W12*12*96	W30*10.5*108	W18*11*86	W40*16*297
W12*12*106	W30*10.5*116	W18*11*97	W40*16*324
W12*12*120	W30*10.5*124	W18*11*106	W40*16*362
W12*12*136	W30*10.5*132	W18*11*119	W40*16*372
W12*12*152	W30*10.5*148	W18*11*130	W40*16*397

W12*12*170	W30*15*173	W18*11*143	W40*16*431
W12*12*190	W30*15*191	W18*11*158	W40*16*503
W12*12*210	W30*15*211	W18*11*175	W40*16*593
W12*12*230	W30*15*235	W18*11*192	W40*16*655
W12*12*252	W30*15*261	W18*11*211	W44*16*230
W12*12*279	W30*15*292	W18*11*234	W44*16*262
W12*12*305	W30*15*326	W18*11*258	W44*16*290
W12*12*336	W30*15*357	W18*11*283	W44*16*335
		W18*11*311	W44*16*368
			W44*16*408

冶金矿产：在管道系统安装完毕后再检查，核对已安装的管子、阀门、垫片、紧固件等，全部符合设计和技术规范规定后，把不宜和管道一起试压的配件拆除，换上临时短管，所有开口处进行封闭，并从处灌水，高处放气。对试压合格的管道进行吹洗工作，直至污垢冲净为止，并做好各项吹扫清洗记录和试压记录等工作。?试验压力为系统工作压力的1.5倍，但不得大于管材许用压力。?试验时应缓慢注水，注满后应做密封检查。?加压宜用手压泵缓慢升压至试验压力后，稳压1h，压降小于.5Mpa，然后下降至工作压力的1.15倍稳压2小时，进行外观检查，不渗不漏压力下降不超过.3Mpa为合格。