

PA6 BKV330 H2.0可焊接 注射成型

产品名称	PA6 BKV330 H2.0可焊接 注射成型
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

尼龙是一类半结晶性工程塑料，存在着结晶区和非结晶区。结晶区所占的比例叫结晶度。结晶度对尼龙的热性能影响较大。

加工工艺条件对尼龙的结晶有一定影响，注射成型时，模具温度高时，熔体冷却时间较长，制品的结晶度较高；反之亦然。

结晶度高的尼龙具有较大的拉伸强度、冲击强度和热变形温度，但成型收缩大，断裂伸长率较小。

尼龙的吸水率比较高，酰氨键的比例越大，吸水率越高，具体为尼龙6 > 尼龙66 > 尼龙610 > 尼龙1010 > 尼龙11 > 尼龙12 > 尼龙1212。

尼龙属于自熄性塑料，烧焦时有羊毛或指甲味。透气性是尼龙的一项重要特征，尼龙对氧气等气体的透过率小，因此具有优良的阻隔性，是食品保鲜包装的优良材料。尼龙的阻隔性随酰氨/亚甲基的比例增大而提高，以尼龙6的阻隔效果好。尼龙6的O₂透过系数为25~40cm³·mm/(m²·d·MPa)，CO₂的透过系数为150~200cm³·mm/(m²·d·MPa)，H₂O的透过系数为150g·mm/(m²·d·MPa)。

PA6聚酰胺（尼龙）的改性品种主要包括增强PA和PA合金两类。

我们知道增强PA主要用玻璃纤维为增强材料。玻璃纤维含量大于30%后的力学性能、硬度、蠕变性、尺寸稳定性和耐热性能都有明显的提高。

PA合金的种类很多，技术成熟，常见的有以下几种：

PA/PO。此合金可提高PA在干态及低温条件下的冲击强度1.5-3倍，降低吸水率300%。相容剂用PO的不饱和酸接枝物。

PA/ABS。此合金可提高制品的韧性、刚性、硬度及耐电弧性。ABS的含量在15%-20%范围内时冲击强度提高幅度大。

PA/苯乙烯-N-苯基马来酰亚胺。此合金主要提高PA的耐热温度，一般可提高到110 。此外还可提高冲击强度、耐化学药品性能等。

PA6聚酰胺（尼龙）的应用领域：

PA6在汽车上应用广泛，汽车是塑料重要和快速增长的市场，PA6具有良好的综合性能，密度低，容易成型，设计自由度大，隔热绝缘，而且在模具和组装成本上也有明显的优势。PA6不仅拉伸强度高、冲击性能优而且热变形温度高、耐热、摩擦系数低，耐磨损、自润滑、耐油、耐化学性能优，而且特别是适于用玻纤或其他材料填充增强改性，提升材料性能和档次，满足部件和客户需求。目前PA6汽车制品种类繁多，如散热器箱、前格栅、加热器箱、散热器叶片、转向柱罩、尾灯罩、吸附罐、定时齿轮外罩、风扇叶片、各种齿轮、散热器水室、空气滤清器外壳、进气歧管、控制开关、进气导管、真空连接管、安全气囊、电气仪表外壳、刮水器、泵叶轮、轴承、衬套、阀座、车门把手、车轮罩等，总之，涉及汽车发动机部件、电气部件、车身部件和安全气囊等多部位。其中汽车发动机罩下零部件用量大，这是由于汽车向小型化、轻量化发展，发动机室体积缩小，温度升高，要求机罩下部件更耐高温，而PA6通过改性，能充分达到上述要求。有工业分析家认为PA6部件不仅起保护作用，还有美观作用。