

德国朗盛PA6 BKV30GH2.0耐热 耐老化

产品名称	德国朗盛PA6 BKV30GH2.0耐热 耐老化
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

PA6是什么材料，下面为大家解答一下。

聚酰胺俗称尼龙（Nylon），英文名称Polyamide（PA），它是大分子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。聚酰胺可由内酰胺开环聚合制得，也可由二元胺与二元酸缩聚制得。聚酰胺塑料是在聚酰胺纤维基础上发展起来的，是较早出现能承受载荷的热塑性塑料，也是五大通用工程塑料中产量较大、品种较多、用途较广的品种。其主要品种有尼龙6、尼龙66、尼龙11、尼龙12、尼龙610、尼龙612、尼龙46、尼龙1010等。其中尼龙6、尼龙66产量较高，占尼龙产量的90%以上。尼龙11、尼龙12具有突出的低温韧性；尼龙46具有优异的耐热性而得到迅速发展；尼龙1010是以蓖麻油为原料生产的，是我国特有的品种。

PA6工程塑料具有较高的抗张强度、良好的抗冲击性能、优异的耐磨性能、耐化学性能和较低的摩擦系数，通过玻璃纤维改性、矿物填充改性、添加阻燃剂，可以使其综合性能更加优异，主要用于汽车工业和电子电器领域。

PA6和PA66是非常适合轻量化设计的材料，两者在特性方面也十分相似。然而，PA66价格不断攀升，增加了生产成本。PA6由于成本优势，在很多场景下，成为了替代PA66的更好选择。

玻璃纤维是较常见的添加剂。有时，为了更好地发展抗冲击性，苯乙烯-丁二烯橡胶中也含有这种物质。对于不含添加剂的商品，尼龙6切片原料的还原率在1%到1.5%之间。成形和装配的降低率主要受原材料的粒度和吸湿性的影响。比压下率还与塑件总体规划、壁厚及其主要工艺参数有函数关系。由于尼龙PA6切片很容易消化和吸收水分，所以在生产和加工之前，我们应该特别注意。

如果原材料包装和供应有防水涂层，则器具应保持封闭。如果环境湿度超过0.2%，则认为在80 °C左右的热空气中钻孔16小时。如果原料暴露在空气中超过8小时，则考虑在105 °C下进行真空泵干燥约8小时。尼龙PA6切片注射成型的主要参数为耐磨材料温度：240~250 °C，相关类型为250~280 °C。

尼龙PA6切片的化学和物理性能与尼龙66非常相似。但其熔点低，加工温度范围宽。其抗冲击性和溶解性优于尼龙66塑料，但吸湿性也更强。由于注塑件的许多质量特性需要因吸湿而受损，因此在使用尼龙PA6切片时应充分考虑这一点。为了更好地开发尼龙PA6切片的机械设备特性，经常涉及各种改性材料

