



2.工作前应检查刀刃是否锋利

,装夹是否牢靠

,各部螺栓有无松懈;检查防护装置

操纵装置电气装置是否完好灵活

并空转3-5分钟

确认各部正常后才能工作

3. 刨料时手指必须离开刨口3厘米以上

.按在料上的手经过刨口时用力要轻禁止将一只手放在材料后头操作

4.

刨削的木料最小尺寸不得小于说明书规定的最小规格每次刨削量

,不得超过1.5毫米

5. 被刨材料长度超过2米时,必须有两人操作,料头越过刨口20厘米后

,方准下手接料,接料后不准猛拉.

6.操作时,须注意木材情况,遇到硬木,木节,逆茬等要适当减慢推进

速度,被刨木料如有破裂和硬节等缺陷时,必须加以妥善处理后再施

刨,严禁用手按在木节上操作.

7. 调整切削量时,必须切断电源和停止运转,严禁在转动时进行调整

,以防造成"飞刀事故".

8. 刀片的重量厚度必须一致;刀架,夹板必须平整贴紧;合金刀片焊缝的高度不得超出刀头

;紧固刀片的螺钉,应嵌入槽内并离刀背不少于10厘米

9.

机械运转时,不准将手伸进安全挡板里侧移动挡板

.禁止拆除安全挡板和其他安全意识。

10. 工作后,必须拉开电源开关,检查,清扫设备

,做好日常保养工作,达到整齐清洁,润滑安全。

具体产品参数请参考图片b504a.