

储能电池IEC62619:2022测试办理流程，哪里可以做储能电池IEC62619:2022测试报告？

产品名称	储能电池IEC62619:2022测试办理流程，哪里可以做储能电池IEC62619:2022测试报告？
公司名称	深圳市贝华检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5--7天 送样地址:深圳宝安 检测认证费用:电话咨询，根据产品评估
公司地址	深圳市宝安区新安街道布心社区74区布心二村商住楼6栋三单元503
联系电话	18824158163 18824158163

产品详情

IEC 62619:2022含碱性或其他非酸性电解质的二次电池-用于工业应用的二次锂电池的安全要求标准于2022年5月24日正式发布了，是IEC标准体系中针对工业设备用电池制定的安全标准，属自愿性认证，该标准不仅适用于中国，而且适用于欧洲、澳洲、日本等。

IEC 62619:2022相对于2017版，新版详细的变更见下表。对于新版的变更需要制造商特别关注以下几点的变化，在前期设计和开发过程中需要着重考虑：

1. 新增运动部件要求；
2. 附加危险带电部件要求；
3. 附加电池系统设计要求；

4. 新增系统锁要求；
 5. 新增EMC要求；
 6. 附加激光触发蔓延流程。
-
-

新版新增的内容

- 1、范围；该标准适用于全新的电芯和电池，不考虑再使用、回收等二次使用的类似情况
 - 2、更大放电电流；增加“在电芯制造商指定的电芯操作区域内的更高放电电流”
 - 3、通用要求；增加对于有可能造成人体伤害的移动部件的要求
 - 4、绝缘和接线；对带电部件的要求
 - 5、电池包和/或电池系统的端子连接；通过检查端子规格来确保合规性
 - 6、组装通用；电芯制造商应该提供安装建议，存储条件，串联的更大电芯数（用于电芯的保护，比如电流切断装置CID）
-
-
- 7、电池系统设计；电池的设计应使在达到电池允许的更大充电或放电电流之前，不应超过电芯的更大充电电流或更大放电电流
 - 8、系统锁；当电池系统中的一个或多个电芯在操作过程中偏离操作区域时，电池

系统应具有停止操作的不可复位功能。此功能不允许用户重置或自动重置

9、跌落测试；测试结束后，样品应放置至少1小时后再进行检查

10、EMC；电池系统应满足终端应用的EMC要求，可以在终端产品上进行EMC测试

11、安全信息：如果电池系统需要终端设备提供保护装置和/或控制装置，终端设备制造商应在电池系统的安装信息中提供这些需要提供的保护装置的详细信息，终端设备制造商有责任告知终端用户使用包含电池系统的终端设备时产生的潜在危险。

新版修改的内容

1、引用标准；修改IEC 62133:2012为IEC 62133-2:2017

2、起火；修改定义需要满足超过1秒并增加备注：火花和电弧不认为是火焰

3、测试条款；放电根据IEC 62620:2014 条款 6.3.1

4、重物冲击测试：软包电池测试方法同方形电芯，即需要测试宽面和窄面

5、跌落测试通用要求：对于重量为7 kg或以上的测试样品，测试应采用制造商规定的底部朝下进行

6、过充测试：章节中的电池系统的更大充电电流与3.21章节定义的单电芯更大充电电流不同

7、内短测试；修改IEC 62133:2012为IEC

62133:2017并增加了详细的测试方法描述，结果判定只保留不着火

8、蔓延测试；删除推荐电阻加热热失控的方法，新增推荐激光加热热失控的方法，并且需要在报告中描述引发热失控的方法，修改热失控后观察时间1小时为8小时

9、通用要求；修改IEC 60730-1:2013为IEC 60730-1:2020，新增ISO 13849（全部），对电芯制造过程以及电池系统制造过程进行工艺危害分析，并对其进行控制，并形成证据文件。制造商应该有一种方法来控制生产过程中的安全隐患

10、过压测试；如果BMS未能终止充电，出于安全考虑，应在适当的时间停止测试，如电池电压达到上限充电电压的103 %或超过上限充电电压后1 min等。判定：BMS应在超过充电电压上限前终止充电

12、附录D 包装与运输。关于二次锂电池国际运输的规定依据的是联合国关于危险货物运输的建议。《联合国试验和标准手册》规定了试验要求。由于法规可能会发生变化，需参考最新版本。

新版删除的内容

温度电压电流管理：删除注释：在适用的情况下，可以提供在充电和放电期间将电流限制在安全水平的方法。