

# ABS塑胶原料 ANC120 ANC180 PA-747F AF303S

产品名称	ABS塑胶原料 ANC120 ANC180 PA-747F AF303S
公司名称	宇盛高分子材料（广州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市天河区黄埔大道西365号1403室GQ02（注册地址）
联系电话	15121737109 15121737109

## 产品详情

相关产品：absAF303S

ABS/HG-173主要性能：高光泽。重要参数：熔体流动速率:22 g/10min密度:1.05 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:18 拉伸强度:49.0 MPa断裂伸长率:12 %;

ABS/HI-100主要性能：抗撞击性高。重要参数：熔体流动速率:10 g/10min密度:1.03 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:40 拉伸强度:37 MPa断裂伸长率:30 %;

ABS/HI-100H主要性能：\*\*高韧性，抗撞击性高。重要参数：熔体流动速率:1 g/10min密度:1.02 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.55 %缺口冲击强度:51 拉伸强度:38 MPa;

ABS/HI-121特性备注：高冲击。重要参数：熔体流动速率:15 g/10min密度:1.04 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:30 拉伸强度:47 MPa断裂伸长率:25 %;

ABS/HI-121H主要性能：抗撞击性良好。重要参数：熔体流动速率:20 g/10min密度:1.05 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:51.7 MPa断裂伸长率:16 %;

ABS/MP-211主要性能：可电镀。用途：适用于小型产品。重要参数：熔体流动速率:15 g/10min密度:1.04 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:30 拉伸强度:45 MPa断裂伸长率:25 %;

ABS/XG-568C主要性能：高光泽，抗划伤性高，流动性高。重要参数：熔体流动速率:20 g/10min密度:1.11 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:53.0 MPa断裂伸长率:20 %;

ABS/XG-569C主要性能：高光泽，抗划伤性高。重要参数：熔体流动速率:12 g/10min密度:1.11 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:54.9 MPa断裂伸长率:20 %;

ABS/XG-570主要性能：高光泽，抗划伤性高，流动性高。重要参数：熔体流动速率:22 g/10min密度:1.06 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:49.0 MPa断裂伸长率:30 %;

ABS/XR-401主要性能：高耐热。重要参数：熔体流动速率:6 g/10min密度:1.05 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:16 拉伸强度:45 MPa断裂伸长率:25 %; ABS/XR-404主要性能：高耐热。重要参数：熔体流动速率:3 g/10min密度:1.05 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:10 拉伸强度:45 MPa断裂伸长率:25 %;

ABS/XR-407E主要性能：中等耐热。重要参数：熔体流动速率:1 g/10min密度:1.08 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.55 %缺口冲击强度:19 拉伸强度:45 MPa;

ABS/XR-409H主要性能：高耐热。重要参数：熔体流动速率:0.3 g/10min密度:1.05 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.55 %缺口冲击强度:59 拉伸强度:44 MPa;

ABS/XK-404主要性能：耐热性高。重要参数：熔体流动速率:6.0 g/10min密度:1.05 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.55 %拉伸强度:49 MPa; ABS/GP-2100主要性能：10%玻纤。重要参数：熔体流动速率:4.2 g/10min密度:1.1 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:15 拉伸强度:64 MPa断裂伸长率:3 %弯曲强度:98 MPa;

ABS/GP-2200主要性能：20%玻纤。重要参数：熔体流动速率:2.5 g/10min密度:1.21 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:12 拉伸强度:83 MPa断裂伸长率:3 %弯曲强度:117 MPa;

ABS/GP-2300主要性能：30%玻纤，尺寸稳定性良好，耐热性高，刚性高。重要参数：密度:1.28 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:8 拉伸强度:96 MPa断裂伸长率:3 %弯曲强度:142 MPa;

ABS/GP-2305主要性能：30%玻纤，尺寸稳定性良好，刚性高，耐热性高。重要参数：密度:1.30 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:122 MPa断裂伸长率:2 %弯曲强度:152 MPa;

ABS/TR-557特性备注：冲击性，加工性良好。重要参数：熔体流动速率:20 g/10min密度:1.09 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.55 %拉伸强度:42 MPa断裂伸长率:50 %;

ABS/TR-557I主要性能：抗撞击性高，可加工性良好。重要参数：熔体流动速率:20 g/10min密度:1.09 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.55 %拉伸强度:41.2 MPa断裂伸长率:40 %;

ABS/TR-558A重要参数：熔体流动速率:25 g/10min密度:1.11 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.55 %拉伸强度:48.1 MPa断裂伸长率:40 %; ABS/TR-558AI特性备注：高刚性，可加工性良好，抗撞击性高，良好的强度。重要参数：熔体流动速率:2.2 g/10min密度:1.11 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.55 %缺口冲击强度:10 拉伸强度:51 MPa。

ABS/AF-303主要性能：阻燃剂，一般目的，阻燃性能。重要参数：熔体流动速率:50 g/10min密度:1.19 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:18 拉伸强度:41.4 MPa;

ABS/AF-303G主要性能：阻燃剂，流动性高，阻燃性能。重要参数：熔体流动速率:60 g/10min密度:1.19 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:18 拉伸强度:42.1 MPa;

ABS/AF-303S主要性能：阻燃剂，抗撞击性良好，良好的流动性，阻燃性能。重要参数：熔体流动速率:60 g/10min密度:1.19 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:18 拉伸强度:40.0 MPa;

ABS/AF-308主要性能：抗紫外线性能良好，耐热性高，阻燃性高。重要参数：熔体流动速率:40 g/10min密度:1.13 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.5 %缺口冲击强度:18 拉伸强度:44 MPa;

ABS/AF-312特性备注：防火级高流动。重要参数：熔体流动速率:52 g/10min密度:1.2 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:42 MPa断裂伸长率:18 %弯曲模量:2352 MPa;

ABS/AF-312B主要性能：阻燃性能。重要参数：熔体流动速率:53 g/10min密度:1.18 g/cm<sup>3</sup>拉伸强度:42.2 MPa断裂伸长率:20 %弯曲模量:2550 MPa;

ABS/AF-312C特性备注：阻燃性。用途：电器产品。重要参数：熔体流动速率:50 g/10min密度:1.18 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.55 %缺口冲击强度:25 拉伸强度:42 MPa;

ABS/AF-342主要性能：阻燃性能。重要参数：熔体流动速率:35 g/10min密度:1.19 g/cm<sup>3</sup>成型收缩率:0.6 %缺口冲击强度:19 拉伸强度:40 MPa;

ABS/HF-380主要性能：高强度，流动性高。重要参数：熔体流动速率:35 g/10min密度:1.05 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:18 拉伸强度:47 MPa断裂伸长率:20 %;

ABS/HF-380U主要性能：流动性高，耐气候影响性能良好。重要参数：熔体流动速率:43 g/10min密度:1.04 g/cm<sup>3</sup>缺口冲击强度:18 拉伸强度:44.1 MPa断裂伸长率:40 %;

万基塑胶原料公司——ABS塑料ABS的分类：

ABS根据冲击强度可分为：\*\*高抗冲型、高抗冲击型、中抗冲型等品种；

ABS根据成型加工工艺的差异，又可分为：注射、挤出、压延、真空、吹塑等品种； ABS依据用途和性能的特点，还可分为：通用级、耐热级、电镀级、阻燃级、透明级、抗静电、挤出板材级、管材级等品种。