

# YD707 D707碳化钨合金耐磨药芯焊丝 超耐磨1.2/1.6

产品名称	YD707 D707碳化钨合金耐磨药芯焊丝 超耐磨1.2/1.6
公司名称	河北坤旺焊接材料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	焊条:3.2-4.0 焊丝:1.2-1.6
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	17692972591

## 产品详情

### YD687耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD687 是含硼的高铬铸铁堆焊焊丝，电弧稳定，飞溅小，渣少，脱渣容易，堆焊层即使使用硬质合金刀具也难以进行切割加工，只能研磨，金相\*\*\*为马氏体+粗大复合碳化物。

用途：用于强烈磨损的场合，如牙轮钻头小轴、煤孔挖掘机、提升斗、\*\*\*碎机辊、泵框筒、混合气叶片等。

堆焊硬度HRC： $\geq 58$

### YD678耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD678是钨型铸铁堆焊焊丝。

用途：用于矿山机械和\*\*\*碎机零部件等受磨料磨损部件的堆焊。

堆焊硬度HRC： $\geq 50$

## YD667耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD667是铸造索尔马依特合金的高铬铸铁堆焊焊丝，堆焊层在500℃以下具有良好的耐磨损、耐腐蚀和耐气蚀能力。超过此温度以上则堆焊层硬度拒降。

用途：用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀或耐气蚀的场合，例如石油工业中离心裂化泵轴套，矿山\*\*\*破碎机部件及柴油气门盖等。

堆焊层硬度：HRC $\geq$ 48

## YD658耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD658是高铬铸铁堆焊焊丝，具有优良抗磨料磨损性，工作温度可达650℃，电弧稳定，基本无渣。

用途：用于磨损严重的零部件及高温磨损部件。

堆焊硬度HRC： $\geq$ 60

## YD656耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD656是铸铁堆焊焊丝，堆焊层硬度高，耐强磨料磨损具有良好的抗冲击、\*\*\*化及耐气蚀性。

用途：用于中等冲击情况下主要受磨料磨损的耐磨腐蚀件、如混凝土搅拌机、高速混砂机、螺旋送料机以及工作温度不超过500℃的高炉料钟、矿石\*\*\*破碎机、煤孔挖掘机等。

堆焊硬度HRC： $\geq$ 60

## YD646耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD646高铬铸铁堆焊焊丝，堆焊时具有良好的抗气蚀能力。

用途：可用于常温和高温耐磨耐腐蚀的工件条件。例如水轮机叶片、高压泵零件、高炉料钟。

堆焊层硬度：HRC $\geq$ 45

## YD642耐磨堆焊药芯焊丝

说明：高铬铸铁堆焊焊丝，堆焊层具有良好的抗气蚀能力。

用途：用于常温和高温耐磨耐腐蚀工作条件的零部件，如水轮机叶片、高压泵零件、高炉料钟等。

## YD638Nb耐磨堆焊药芯焊丝

说明：高铬铸铁堆焊焊丝，具有良好的抗磨料磨损性。

用途：主要用于受耐磨料磨损严重部件及高温磨损部件的\*\*\*。

堆焊硬度HRC： $\geq 60$

## YD638耐磨堆焊药芯焊丝

说明：高铬铸铁堆焊焊丝，具有良好的耐磨料磨损性，电弧稳定，飞溅小，基本无渣，较高的熔敷效率。

用途：用于堆焊要求具有良好的抗耐磨料磨损性能的耐磨件，如料斗、铲刀刃、泥浆泵、锤头等。

堆焊硬度HRC： $\geq 60$

## YD632A耐磨堆焊药芯焊丝

说明：高铬铸铁堆焊焊丝，堆焊层具有良好的耐腐蚀性、耐磨料磨损性及高温耐磨性。

用途：用于堆焊要求具有良好的耐腐蚀性、耐磨料磨损性或常温、高温耐磨耐腐蚀性的零部件，如喷粉机、掘沟机、辗路机、锤头等。

堆焊硬度HRC： $\geq 56$

## YD628耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD628是抗磨粒磨损高碳、高铬铸铁堆焊焊丝。堆焊层为高碳高铬铸铁型弥散碳化物，且堆焊层硬

度更高，耐热性能较好，但堆焊层硬而脆，承受压力与冲击载荷的能力较低，为了不影响堆焊层的抗磨粒磨损性能，尽可能采用较小电流，以利于堆焊层硬相结晶的排列方向。

用途:用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面。如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等。

堆焊层硬度:HRC $\geq$ 60

#### YD618耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD618堆焊层为高碳高铬铸铁型基体+弥散碳化物相，堆焊层硬度高，但较脆，承受压力和冲击在和的能力较低，为了不影响抗磨料磨损性能，应尽可能采用较小电流，以利于堆焊层硬质相结晶。

用途：用于堆焊随受较轻冲击载荷、但要求具有较好的抗磨损的耐磨件，如锤击式磨煤机锤头等。

堆焊硬度HRC： $\geq$ 58

#### YD608耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD608是CrMo铸铁堆焊焊丝。由于堆焊金属为铸铁\*\*的Cr、Mo碳化物，因此堆焊层具有较高的硬度和耐磨性，对泥沙及矿石的磨耗有良好的抵抗能力。

用途:用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻冲击的零件。

#### YD707碳化钨耐磨药芯焊丝

产品说明1、硬度 HRC 60, 钨基合金堆焊耐磨药芯焊丝，含多种耐磨合金材料，直流施焊。适用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如鼓风机叶片、混凝土搅拌机叶片、粉石机锤头、木碳机螺旋等易磨损件的表面修复。

采用堆焊耐磨焊丝的优点节省成本。堆焊一磨损件以重新达到要求比更换磨损件可节省去25%-75%的成本提高工件使用寿命。与没有堆焊金属件相比，堆焊金属件视其使用范围不同，可不同程度地增加30%——的使用寿命。