

TGF308L 316L不锈钢药皮焊丝 免充氩氩弧焊丝2.0 2.5mm

产品名称	TGF308L 316L不锈钢药皮焊丝 免充氩氩弧焊丝2.0 2.5mm
公司名称	河北坤旺焊接材料有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	焊条:3.2-4.0 焊丝:1.2-1.6
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	17692972591

产品详情

ER304不锈钢焊丝

符合：YB/T 5092-2005 H0Cr18Ni9 AWS A5.9 ER304

说明：ER304TIG/MIG焊丝主要成分是18Cr-8Ni,是应用最广泛的奥氏体不锈钢焊材。焊接作业性、电弧稳定、成型美观、飞溅极少；熔敷金属的机械性能稳定。

用途：用于建筑装潢、钢管、水箱、食品机械、医疗器械、厨房设备、乳品机械等相关产业。如201、202、301、302、304等不锈钢焊接。

ER308不锈钢焊丝

用途：适用于焊接相似成分的母材，如0Cr19Ni9、00Cr19Ni10yiji AISI 304型钢材。

ER308L不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢，电弧稳定，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER308Lsi不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢电弧稳定，焊道美观，抗裂性强，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER308H不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-8Ni 不锈钢，电弧稳定，焊道美观，抗裂性强

ER307Si不锈钢焊丝

用途：锰含量高故裂纹敏感度低，适用于非磁性钢，高锰钢，硬化性耐磨钢等难以焊接的钢材

ER307不锈钢焊丝

用途：适用于硬化钢、磁性钢及其他难以焊接的钢材

ER309不锈钢焊丝

用于22Cr-12Ni钢焊接，异种材料焊接用，耐热耐蚀性好，电弧稳定，焊缝美观。

ER309L不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热腐蚀性佳，电弧稳定，作业性良

ER309Lsi不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER309Lmo不锈钢焊丝

用途：高温耐热裂和腐蚀性好，焊接金属为超低碳奥氏体组织，适用于低碳钢与不锈钢的异种金属焊接

ER310不锈钢焊丝

说明：ER310是不锈钢用MIG、TIG焊丝，其焊缝金属具有良好的力学性能、抗裂性能及抗氧化性能，也具有优良的耐热腐蚀性能。用途：用于焊接25-20（310）型不锈钢及不锈钢衬里，也可以用于异种钢以及高铬钢、高锰钢等的焊接。

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	焊丝
0.08-0.15	0.30-0.65	1.00-2.50	0.030	0.030	25.00-28.00	20.00-22.50	0.75		

- 例 0.09 0.40 2.03

0.012 0.008 27.20 21.8 0.34 0.33

ER310S不锈钢焊丝

ER310S不锈钢是奥氏体铬镍不锈钢具有很好的性、耐腐蚀性，因为较高百分比的铬和镍，使得拥有好多蠕变强度，在高温下能持续作业，具有良好的耐高温性，温度超过800[1] 时，开始软化，许用应力开始持续，最高使用温度1200 。因镍(Ni)、铬(Cr)含量高，具有良好耐氧化、耐腐蚀、耐酸碱、耐高温性能，耐高温钢管专用于制造电热炉管等场合，奥氏体型不锈钢中增加碳的含量后，由于其固溶强化作用使强度得到提高，奥氏体型不锈钢的化学成分特性是以铬、镍为基础添加钼、钨、铌和钛等元素，由于其组织为面心立方结构，因而在高温下有高的强度和蠕变强度。

ER312不锈钢焊丝

用途：用异种钢之焊接，其裂纹敏感度低，故焊接覆面钢等钢材，不锈钢里衬，焊接困难或易发生气孔

ER316不锈钢焊丝

不锈钢焊丝，符合GB/T H0Cr19Ni12Mo2。
18Cr-12Ni-2.5Mo(SUS316)钢的焊接用，电弧稳定，焊道美观。

ER316L不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-12Ni-Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良

ER316Lsi不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-12Ni-Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER317L不锈钢焊丝

用途：超低碳含量及含Mo高，抗晶间腐蚀，高温强度大

ER318不锈钢焊丝

用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢，工作温度可达400 抗晶间腐蚀性能优良

ER318Si不锈钢焊丝

用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER347不锈钢焊丝

用途：因添加了Nb等合金元素，故焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接

ER347Si不锈钢焊丝

用途：因添加了Nb等合金元素，焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER2205双相不锈钢焊丝

说明：双相不锈钢 S32205(F60)不锈钢材质 S32205不锈钢价格S32205(F60)双相不锈钢标准号：240/A240M-01双相不锈钢2205合金是由21%铬,2.5%钼及4.5%镍氮合金构成的复式不锈钢。它具有高强度、良好的冲击韧性以及良好的整体和局部的抗应力腐蚀能力。

特点：双相不锈钢2205合金与316L和317L奥氏体不锈钢相比,2205合金在抗斑蚀及裂隙腐蚀方面的性能更优越,它具有很高的抗腐蚀能力,与奥氏体相比,它的热膨胀系数更低,导热性更高。

ER2209不锈钢焊丝

用途：适用于22Cr-9Ni-Mo3的双相不锈钢，如UNS31803

ER2553不锈钢焊丝

用途：用于焊接25%Cr的双相不锈钢

ER2594不锈钢焊丝用途：主要用于海洋石油、天然气、石化行业同类型双相不锈钢的焊接，如00Cr25Ni7Mo4N等。产品广泛用于海洋石油、天然气、压力容器、化工、君工、交通运输、矿山、水利等机械行业。