

杜邦尼龙66聚酰胺塑胶颗粒（杜邦总代理）

产品名称	杜邦尼龙66聚酰胺塑胶颗粒（杜邦总代理）
公司名称	上海漭邦实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	杜邦:pa66全系列报价 品质:原厂原包 应用领域:塑胶制品厂
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13061954669

产品详情

模具温度：产品壁难以形成或需要高结晶度的模具加热控制。该产品需要一定程度的灵活性。通常，使用冷水来控制温度。

尼龙成型过程的成型温度由于尼龙是结晶聚合物，因此熔点很明显。

选择用于尼龙树脂注塑成型的圆筒温度与树脂本身的性能，设备和产品的形状因素有关。尼龙66为260 。

由于尼龙的热稳定性差，建议不要在高温下长时间留在料筒中，以免使材料变色和变黄。

同时，由于尼龙良好的流动性，温度超过其熔点后温度很快流动。

注射压力尼龙溶液虽然粘度低，流动性好，但冷凝速度较快，形状复杂，壁薄的产品容易出现问題。

因此，仍然需要更高的喷射压力。通常压力太高，产品会有溢流问题；压力太低，产品会产生波纹，气泡，明显的熔合痕迹或产品缺陷不足，大多数尼龙品种的注射压力不超过120MPA，一般为60-100MPA，选择范围应满足要求大多数产品。

只要产品没有显示出诸如气泡和凹痕之类的缺陷，通常不希望使用较高的保持压力以避免增加产品的内部应力。

长期供应以下型号，部分型号需订货详情请来电咨询

PA66	美国杜邦	408H
PA66	美国杜邦	
PA66	美国杜邦	408
PA66	美国杜邦	420H
PA66	美国杜邦	42A
PA66	美国杜邦	
PA66	美国杜邦	450H
PA66	美国杜邦	51GN6
PA66	美国杜邦	54
PA66	美国杜邦	70
PA66	美国杜邦	70G20
PA66	美国杜邦	70G30