

镁合金屈服强度检测 铝合金屈服强度测试

产品名称	镁合金屈服强度检测 铝合金屈服强度测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

镁合金屈服强度检测 铝合金屈服强度测试

屈服强度：是金属材料发生屈服现象时的屈服极限，亦即抵抗微量塑性变形的应力。对于无明显屈服的金属材料，规定以产生0.2%残余变形的应力值为其屈服极限，称为条件屈服极限或屈服强度。大于此极限的外力作用，将会使零件yongjiu变形，无法恢复。

图示法和指针法

图示法

试验时用自动记录装置绘制力-夹头位移图。要求力轴比例为每mm所代表的应力一般小于10N/mm²，曲线至少要绘制到屈服阶段结束点。在曲线上确定屈服平台恒定的力 F_e 、屈服阶段中力首次下降前的最大力 F_{eh} 或者不到初始瞬时效应的最小力 F_{eL} 。

屈服强度、上屈服强度、下屈服强度可以按以下公式来计算：

屈服强度计算公式： $R_e = F_e / S_0$ ； F_e 为屈服时的恒定力。

上屈服强度计算公式： $R_{eh} = F_{eh} / S_0$ ； F_{eh} 为屈服阶段中力首次下降前的最大力。

下屈服强度计算公式： $R_{eL} = F_{eL} / S_0$ ； F_{eL} 为不到初始瞬时效应的最小力 F_{eL} 。

指针法

试验时，当测力度盘的指针首次停止转动的恒定力或者指针首次回转前的最大力或者不到初始瞬时效应的最小力，分别对应着屈服强度、上屈服强度、下屈服强度。

参考标准

至温拉伸试验试验方法测试项目和试验标准：

Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials 金属材料拉伸试验方法

ASTM E8/E8M-13a

Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products 钢制品力学性能试验的标准试验方法和定义

ASTM A370-14

Metallic materials -- Tensile testing -- Part 1: Method of test at room temperature 金属材料--拉伸试验--第1部分：常温测试法

EN ISO 6892-1 : 2009

金属材料室内拉伸试验方法 GB/T 228-2002

金属材料拉伸试验至温下试验方法 JIS Z 2241-2011

Metallic materials - Tensile testing at ambient temperature 金属材料-拉伸试验在环境温度下

AS 1391-2007

Standard Test Methods for Tension Testing of Wrought and Cast Aluminum- and Magnesium-Alloy Products 锻造和铸造的铝及镁合金制品

抗拉试验的标准试验方法 ASTM B557-14

高温拉伸试验测试项目和试验标准

Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials 金属材料高温拉伸试验方法

ASTM E21-09

Metallic materials -- Tensile testing - Part 2: Method of test at elevated temperature 金属材料--拉伸试验--第2部分：高温下的试验方法

ISO 6892-2 : 2011

Metallic materials--Tensile testing at elevated temperature 金属材料 高温拉伸试验方法

GB/T 4338-2006

钢铁材料及耐热合金的高温拉力试验方法

JIS G0567-1998

Metallic materials--Tensile testing at elevated temperature 金属材料 高温拉伸试验方法

AS 2291-2007

低温拉伸试验项目及标准

金属材料 低温拉伸试验方法

GB/T 13239-2006

金属材料 低温试验方法

ISO 15579:2000

屈服强度检测制样要求

常温和高温拉伸：1.线材、圆棒试样：d 10mm,长度L 200mm 3mm d 10mm,长度L 200mm
d 3mm,长度L 1000mm (线材最小300mm,棒材最小80mm) 2.矩形试样：16*200mm(L最小120mm)
3.管状试样：OD 30mm,L 300mm(最小150) OD>30mm,一般要求L 300mm 另
OD 55mm,可整管拉伸 4.出断面收缩率要求 检测区间长度d 5mm.