

现货供应PA66 66J 美国首诺 高刚性 耐化学性 热稳定性 高分子量

产品名称	现货供应PA66 66J 美国首诺 高刚性 耐化学性 热稳定性 高分子量
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:美国首诺 66J 性能参数:高刚性 耐化学性 热稳定性 高分子量 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

物性信息：

基本信息黄卡编号

E70062-249070

特性

Kosher 认证

刚性，高

高分子量

高强度

抗溶剂性

良好的熔体强度

耐化学性良好

耐汽油性

耐油性能

韧性良好

通用

粘度，高

用途

棒材

薄膜

单丝

工业应用

管件

片材

型材

机构评级

ASTM D 4066 PA0114

ASTM D 6779 PA0114

FDA 21 CFR 177.1500

FED L-P-410A

MIL M-20693B

NSF 51

NSF 61

USDA 3A

RoHS 合规性

RoHS 合规

UL文件号

E70062

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

挤出

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.14--g/cmISO 1183收缩率ISO 294-4 垂直接流动方向 :
2.00 mm2.0--%ISO 294-4 流动方向 : 2.00 mm2.1--%ISO 294-4吸水率ISO 62 饱和,
23 ° C8.5--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH2.5--%ISO
62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)28001800MPaISO 527-2/1A拉伸应力ISO
527-2/1A 屈服, 23 ° C85.055.0MPaISO 527-2/1A 断裂, 23 ° C55.070.0MPaISO
527-2/1A拉伸应变 (屈服, 23 ° C)5.020%ISO 527-2标称拉伸断裂应变 (23 ° C)> 25> 150%ISO
527-2/1A弯曲模量 (23 ° C)3100900MPaISO 178弯曲应力 (23 ° C)90.030.0MPaISO
178泊松比 (23 ° C)0.42--ISO 527-2冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO
179/1eA -30 ° C6.06.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C6.023kJ/mISO
179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C无断裂无断裂ISO
179/1eU 23 ° C无断裂无断裂ISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度ISO
180 -30 ° C6.06.0kJ/mISO 180 23 ° C6.025kJ/mISO
180热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火195-- ° CISO
75-2/B 1.8 MPa, 未退火70.0-- ° CISO 75-2/A熔融温度260-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO
11359-2 流动 : 23 到 55 ° C, 2.00 mm1.0E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向 : 23 到 55 ° C,
2.00 mm1.0E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI ElecUL 746 0.710 mm130-- ° CUL 746 1.50
mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL 746RTI ImpUL 746 0.710 mm75.0-- ° CUL
746 1.50 mm75.0-- ° CUL 746 3.00 mm75.0-- ° CUL 746RTIUL 746 0.710
mm85.0-- ° CUL 746 1.50 mm85.0-- ° CUL 746 3.00 mm85.0-- ° CUL
746电气性能干燥调节后的单位制测试方法介电强度 (1.00 mm)26--kV/mmIEC 60243耐电弧性 (3.00
mm)PLC 5--ASTM D495漏电起痕指数 (3.00 mm)600--VIEC 60112高电弧燃烧指数(HAI)UL
746 0.710 mmPLC 0--UL 746 1.50 mmPLC 0--UL 746 3.00 mmPLC 0--UL
746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 0--UL 746热丝引燃 (HWI)UL 746 0.710 mmPLC 4--UL
746 1.50 mmPLC 3--UL 746 3.00 mmPLC 2--UL
746可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.710 mmHB--UL 94 1.50
mmHB--UL 94 3.00 mmV-2--UL 94灼热丝易燃指数IEC 60695-2-12 0.710
mm850-- ° CIEC 60695-2-12 1.50 mm850-- ° CIEC 60695-2-12 3.00 mm960-- ° CIEC
60695-2-12热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 0.710 mm700-- ° CIEC 60695-2-13 1.50
mm700-- ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm700-- ° CIEC 60695-2-13极限氧指数28--%ASTM
D2863挤出干燥单位制料筒1区温度250 到 295 ° C料筒2区温度250 到 295 ° C料筒3区温度250 到
295 ° C料筒4区温度250 到 295 ° C料筒5区温度250 到 295 ° C熔体温度270 到 295 ° C口模温度270 到
295 ° C挤压说明Recommended Extrusion Conditions:Melt Point: 260 ° CMelt Pressure: 3 to 17 MPaBlow Film
Bath Temperature: 20 ° C to 80 ° CChill Roll Temperature (Cast Film): 20 ° C to 80 ° CScrew Design: General
Purpose or Barrier