

现货供应PA66 47H 美国首诺 耐低温撞击 耐化学性 热稳定性

产品名称	现货供应PA66 47H 美国首诺 耐低温撞击 耐化学性 热稳定性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:美国首诺 47H 性能参数:耐低温撞击 耐化学性 热稳定性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区124 0室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

物性信息：

基本信息黄卡编号

E70062-100757498

添加剂

冲击改性剂

特性

冲击改性

低温韧性

抗溶剂性

抗撞击性，高

可加工性，良好

良好耐磨损性

耐低温冲击

耐化学性良好

耐汽油性

耐油性能

韧性良好

通用

用途

齿轮

电气/电子应用领域

工业应用

紧固件

连接器

汽车领域的应用

消费品应用领域

机构评级

ASTM D 4066 PA0161

ASTM D 6779 PA0161

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.10--g/cmISO 1183收缩率ISO 294-4 垂直流动方向 :
23 ° C, 2.00 mm1.6--%ISO 294-4 流动方向 : 23 ° C, 2.00 mm1.8--%ISO 294-4吸水率ISO
62 23 ° C, 24 hr1.2--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH2.3--%ISO
62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)27801740MPaISO 527-2拉伸应力ISO
527-2 屈服, 23 ° C60.045.0MPaISO 527-2 断裂, 23 ° C52.040.0MPaISO

527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)2260%ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)2300780MPaISO
178弯曲应力 (23 ° C)70.024.0MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO
179 -40 ° C1118kJ/mISO 179 -30 ° C1724kJ/mISO 179 23 ° C1962kJ/mISO
179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C无断裂无断裂ISO
179 23 ° C无断裂无断裂ISO 179悬壁梁缺口冲击强度ISO 180 -40 ° C1218kJ/mISO
180 -30 ° C1624kJ/mISO 180 23 ° C1844kJ/mISO
180热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火185-- ° CISO
75-2/B 1.8 MPa, 未退火63.0-- ° CISO 75-2/A熔融温度260-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO
11359-2 流动: 23 到 55 ° C, 2.00 mm1.1E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 55 ° C,
2.00 mm1.4E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI ElecUL 746 0.750 mm130-- ° CUL 746 1.50
mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL 746RTI ImpUL 746 0.750 mm75.0-- ° CUL
746 1.50 mm75.0-- ° CUL 746 3.00 mm75.0-- ° CUL 746RTIUL 746 0.750
mm115-- ° CUL 746 1.50 mm115-- ° CUL 746 3.00 mm115-- ° CUL
746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 (0.750 mm)1.0E+11--ohms · cmIEC
60093介电强度 (1.00 mm)12--kV/mmIEC 60243耐电弧性PLC 6--ASTM D495漏电起痕指数 (3.00
mm)525--VIEC 60112高电弧燃烧指数(HAI)UL 746 0.750 mmPLC 0--UL 746 1.50
mmPLC 0--UL 746 3.00 mmPLC 0--UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 2--UL 746热丝引燃
(HWI)UL 746 0.750 mmPLC 4--UL 746 1.50 mmPLC 4--UL 746 3.00 mmPLC
3--UL 746可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.750 mmHB--UL
94 1.50 mmHB--UL 94 3.00 mmHB--UL 94灼热丝易燃指数IEC
60695-2-12 0.750 mm700-- ° CIEC 60695-2-12 1.50 mm775-- ° CIEC
60695-2-12 3.00 mm700-- ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 0.750
mm725-- ° CIEC 60695-2-13 1.50 mm800-- ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm725-- ° CIEC
60695-2-13补充信息干燥调节后的测试方法Automotive Materials - (thickness d = 1 mm)+--