

# 镀层厚度金相法AS 2331.1.1-2001标准检测

产品名称	镀层厚度金相法AS 2331.1.1-2001标准检测
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7 (注册地址)
联系电话	023-67387028 18996167634

## 产品详情

### 硬度与韧性

硬度是指材料在表面上的不大体积内抵抗变形或者破裂的能力。究竟代表何种抗力则决定于采用的试验方法,如刻划法表征材料抵抗破裂的能力,压入法表征材料抵抗变形的能力。应用较多的是压入法硬度,如布氏硬度、维氏硬度和显微硬度等。只要知道了硬度值就可间接推知许多其它力学性能数据。洛氏硬度用来测定稍厚涂层的硬度,参照GB 1818-79 金属表面洛氏硬度试验方法及GB8640-88金属热喷涂层表面洛氏硬度试验方法。洛氏硬度的压头有硬质和软质两种。硬质的由顶角为120°的金刚石圆锥体制成,适于测定较硬的材料;软质的为直径 1/16 " (1.5875mm)或 1/8 " (3.175mm)钢球,适于较软材料测定。所加负荷根据被试材料硬软不等作不同规定,负荷选择原则是根据工件厚度、硬度层深度和材料预期硬度而尽可能选取较大的负荷,随不同压头和负荷的搭配出现了各种洛氏硬度级,最普遍的是 HRC(金刚石圆锥压头,150kgf 负荷)。

本公司是第三方检测机构,金属类项目成分分析检测,焊接工艺评定测试,气体纯度检测,气体成分分析,气体杂质含量检测中心,出具CMA第三方气体检测报告!

主要核心业务有氮气、氧气、天然气、二氧化碳、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、金属项目检测、焊接工艺评定、现场气体有害物质监测等等。公司拥有从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器,能够同时满足多种检测需求。秉承科学、公正、诚信的准则!实验室提供多台不同仪器,根据不同类型的产品,为您提供测试服务。

我可服务范围可覆盖全国,提供上门取样服务,检测周期仅需3-5个工作日,欢迎广大客户来电咨询!

检测流程：电话/网上咨询-填写测试申请表-送样检测/上门取样检测-检测周期3-5日-  
签约付款-领取报告