

国标厚壁封头制造厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 国标厚壁封头制造厂家 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址） |
| 联系电话 | 0317-6189981 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 这是我们公司迄今为止制作的壁厚大的热旋压封头。由于这两个封头板厚较大，且锥角度要求达到120°，加工难度可想而知。现场原有的旋压工装肯定已无法匹配使用，技术、工务、生产、质保部等技术人员聚集在一起，共同商量对策，后慎重决定由技术部针对该封头重新设计、制作一个专用大型加厚夹紧工装，事实证明该工装的使用非常成功，不仅有效地保证了封头的形状尺寸，而且极大地提高了封头的表面质量。另外由于复合板材料中的复合层容易在旋压过程中发生开裂现象，要求旋压操作工要尽量减少旋压次数以保证复合层的有效粘合。操作工不负众望，在制作过程中精益求精，表现出很高的行业水准，出色地完成了生产任务。后在其他部门的通力合作下，这两只封头终于顺利完成交货，所有尺寸都满足了客户要求，赢得客户的，也为公司的加工实绩添上了浓墨重彩！

椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。其作用就是1.管道到头了，不准备现延伸了，就用封头焊到管子上，做为一个末端来使用。2.用在压力容器上，上下各有一个封头，中间是一个直管段，做为压力容器的罐子用。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制造工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。公司秉承“质量成就品牌，诚信铸就未来”的经营理念，坚持以科学的生产工艺，严密的质量管理，先进的服务理念，合理的销售价格服务于广大用户，不仅树立了公司完美的企业形象，并且在国内外用户中赢得了良好的声誉，建立了与客户稳定的合作关系，生产的产品远销欧美、中东、非洲以及东南亚等国家及地区。此外，公司在行业内率先使用天然气为燃料的热处理炉，由于燃烧充分，利用率高，外排污染很低，而且由于实现了自动控制，炉内温度控制非常。公司虽然起步晚，但起点高，技术力量雄厚，研发能力超群，管理团队经验丰富，发展潜力巨大。公司员工100人，拥有各类工程技术人员16人，持证焊工40人，无损检测人员8人。适用范围：椭圆封头广泛应用与石油、电子、化工、医药、轻纺、食品、机械、建筑、核电、航空航天、等行业。材质碳钢，不锈钢，以及铝、铜、钛、镍及镍合金钢等。质量控制椭圆封头质量控制上遵循一系列的步骤。此步骤为：进料—理化—下料—热锻成型—热处理—检验—精加工—成品检验—标识—成品检验—标识—包装打字—发运。包装木箱或者木排子。以缠绕膜或者编织条包装。

大口径封头适用范围：椭圆封头广泛应用与石油、电子、化工、医药、轻纺、食品、机械、建筑、核电、航空航天、等行业。材质碳钢，不锈钢，以及铝、铜、钛、镍及镍合金钢等。质量控制椭圆封头质量

控制上遵循一系列的步骤。此步骤为：进料—理化—下料—热锻成型—热处理—检验—精加工—成品检验—标识—成品检验—标识—包装打字—发运。包装木箱或者木排子。以缠绕膜或者编织条包装。在碳钢国标封头制作的工艺和技术上，公司主要采用目前世界上先进的冷加工工艺和技术，所生产的封头产品尺寸、成型美观、品质优异。同时，由于取消了传统的加热过程，从而避免了许多能源的消耗及由此而产生的环境污染，符合我国发展低耗、高效、环保产业的政策。为了节约成本、提高效率，公司今年制作并安装了焊接自动变位器、射线实时成像检测系统、封头收口机等，这些装备均为行业首创或处于行业水平。