

泰州废水处理大型污水处理设备厂家 想要订购还真得抓紧

产品名称	泰州废水处理大型污水处理设备厂家 想要订购还真得抓紧
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	45800.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

1、工艺废水的基本情况

此工艺的反应水中丙酮含量在23%~28%，含有0.5%的甲苯，其余为水。同时因反应过程中采用有机酸为催化剂，生成水的pH显酸性，反应生成水和丙酮形成的混合物的丙酮浓度25%左右。如果不能将丙酮从水中大限度的分离出来，会造成原料的浪费，同时加大废水处理过程的物化处理费用，造成能源浪费。

2、含丙酮水溶液的丙酮回收相关技术报道

目前国内丙酮分离的方法有萃取精馏法、盐效萃取法、渗透汽化法等。有资料报道连续精馏法回收丙酮，如曹宇锋等采用复合精馏法回收丙酮的研究，进料中丙酮质量含量为8%，同时含有27%的醋酸、64.7%的水，精馏塔段采用浮阀板式结构，提馏段采用拉西环填料，理论塔板为41块，进料在30~35块，回流比为2，釜温控制在101~103.5℃，塔顶控制温度为48~52.7℃，塔顶质量分数和收率达到99.08%和98.71%；有相关资料报道的微负压精馏回收丙酮，如李英栋等采用微负压精馏法回收丙酮溶媒，在进料中丙酮质量含量为50%，回流比为1.33，填料高度为6m，在-0.03MPa的压力下进行精馏分离，丙酮成品含量为99.5%，废水中丙酮含量小于0.5%，塔顶温度控制在45.8℃，采用真空驱动负压。利用盐效应对丙酮的回收，如柯凌进等采用的利用盐效应对丙酮溶媒回收的改进，丙酮水溶液含有盐酸，采用质量分数为0.15的氢氧化钠溶，132L对1000L丙酮水溶液中和，调节pH到7.0~7.5，利用溶盐法的盐效应能tigao丙酮-水的相对挥发度，丙酮的含量达到99%以上，比普通精馏法的丙酮含量tigao0.37%，平均水分降低0.27%。

3、连续精馏法回收合成喹啉衍生物过程中的工艺废水中丙酮

根据生产过程产生的工艺反应水量和环化工艺的要求，设计精馏塔丙酮出塔质量含量达到 99%以上，废水中丙酮含量 4‰。 ，进料量按1.0t/h。

分析方法：采用气相色谱柱对原料、塔顶、塔底样品进行分析，检测器为热导池，载气为氢气，柱子为 4mm × 1mm × 1000mm，柱温为150℃，汽化室温度为180℃，检测室温度为180℃。

根据生产的技术要求对丙酮精馏进行选择，本公司原设计了负压条件下丙酮的间歇精馏，该设备蒸馏塔直径为 600，采用波纹丝网填料，填料高度为10m，总体高度为12m，按照每米填料按4个理论塔板计算，相当于40个塔板，采用塔顶冷凝器冷却后进行回流，回流比前期为3，后期为5，前期精馏的丙酮含量可达到97%~98%，但后期在塔釜丙酮含量降低时，塔顶丙酮含量降低，精馏含量不稳定，日处理丙酮水量仅12m³。本次设计为连续精馏工艺，为确保生产安全，采用常压精馏，本精馏塔采用XK型斜孔筛板塔板，塔板数量根据原填料塔的理论塔板数和相关资料的介绍进行逐板算法进行计算，并参照(常压下丙酮精馏塔的理论级数-回流比关系图)进行初步设计。

选用回流比为6，塔径选用 800，塔板数为55板，提馏段为19-21层，精馏段为36-35层，板间距300mm，为降低高度放进车间，将塔体分两段，两段分别为1号塔14.1m，2号塔为12.3m。将1号塔底部和再沸器连接，从1号塔第19层塔板上部进料，通过再沸器加热后，丙酮气体进入2号塔底部，2号塔顶部蒸馏出去的气体经过分凝器后进入接收罐，通过泵输送到塔顶进行回流，同时回liuliang根据塔底温度和回流控制阀进行调控，和回流阀并联有采出调节阀，根据塔顶浓度进行控制采出大小;在2号塔底部有回流泵，将2号塔底的丙酮溶液用泵输送到1号塔顶进行回流，回liuliang和2号塔底液位进行连锁，精馏后的残液采出用liuliang计控制，liuliang计和1号塔底液位连锁，再沸器的蒸汽调节阀和1号塔底温度连锁，整个体系实现了进出料量自动控制。

本体系设备安装好后进行了15天的设备调试，根据精馏要求，塔顶的丙酮的质量含量控制99%时，其摩尔分率 x_d 为96.8%，进料板上丙酮溶液的质量为25%时丙酮的摩尔分率 x_m 为9.36%，进料板上丙酮溶液所释放的蒸汽中丙酮的摩尔分率 y_p 为34.5%，系统小回流比 $R_m = (x_d - y_p) / (y_p -$