

无缝钢管伸长率测试 钢管材检测项目标准 管检产品检验机构

产品名称	无缝钢管伸长率测试 钢管材检测项目标准 管检产品检验机构
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	报告用途:质量评价 所需样品量:500g 检测周期:5-7个工作日
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

双电泵系统可有效降低海上边际油田的开发投资成本、修井次数和修井平台的动复员。利用双电泵系统采油已经成为一种油田开采的发展趋势

一、检测产品：

1、金属材料检测：主要包括：结构钢、角钢、建筑钢管、铸钢片、碳钢电焊钢管、钢带、钢丝绳、T型钢等。

2、合金以及铝型材：阳极氧化铝材、电泳涂装铝材、粉末喷涂铝材、木纹转印铝材、氟碳喷涂铝材和紧固件：螺栓、螺柱、螺钉、螺母、自攻螺钉、木螺钉、垫圈、挡圈、销：、铆钉、组件

二、金属材料主要检测项目如下：

1、机械性能：主要包括(拉伸试验、高低温拉伸试验、压缩试验、剪切试验、扭转试验、弯曲试验、冲击试验、洛氏硬度试验、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验；

2、化学成分分析：主要分析金属材里的各种化学成分含量(碳, 硅, 锰, 磷, 硫, 镍, 铬, 钼, 铜, 钒, 钛, 钨, 铅, 铋, Hg, 锡, 镉, 锑, 铝, 镁, 铁, 锌, 氮, 氢, 氧)并可判定牌号;

3、金相测试：主要包括(非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳

层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析;

4、镀层测试：常用方法为，镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析;

5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验、酸性盐雾试验、等;

6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测;

7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度;

8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。

9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。

金属元素分析/牌号鉴定业务流程

1、评估样品。2、测试标准及要求沟通。3、签订合同。4、寄送测试样。5、出具检测报告。

三、金属检测范围以及项目：

螺栓检测 M10以上规格螺栓、工程螺栓、A型螺栓、B型螺栓、地脚螺栓、双头螺栓、桥架连接螺栓、螺母、垫圈、平垫圈、弹簧垫圈、高应力螺栓、高应力螺母、弯曲疲劳分析、硬度无损检测、应力测试、冲击测试、盐雾试验、高盐雾试验、低盐雾试验、高盐雾测试、力学性能分析、无损检测、应力测试、疲劳测试、抗疲劳性能测试

压缩试验:压缩屈服点，抗压强度，规定非比例压缩应力，规定总压缩应力，压缩弹性模量

焊接件机械性能测试:变形，断裂，粘连，蠕变，疲劳等

紧固件机械性能测试:拉伸试验，保证载荷，楔负载试验，扭矩试验，扩孔试验，扭矩系数，抗滑移系数等

性能测试:拉断荷重，应力松弛试验，镀锌量测试，附着力测试，浸铜试验等。

其他:金属粉末防爆性检测、弹性模量、扭矩系数、导热系数、失效分析、盐雾试验、疲劳测试、SN曲线、金相分析、无损探伤、断裂伸长率、磁粉探伤、线膨胀系数等

常规元素分析:品质(成份分析)、硅(Si)、锰(Mn)、磷(P)、碳(C)、硫(S)、镍(Ni)、铬(Cr)、铜(Cu)、镁(Mg)、钙(Ca)、铁(Fe)、钛(Ti)、锌(Zn)、铅(Pb)、铋(Sb)、镉(Cd)、铋(Bi)、砷(As)、钠(Na)、钾(K)、铝(Al)、牌号测定、水份

物理性能:磁性能、电性能、热性能、抗氧化性能、耐磨、盐雾、腐蚀、密度、热膨胀系数、弹性模量、硬度

化学性能:大气腐蚀、晶间腐蚀、应力腐蚀、点蚀、腐蚀疲劳、人造气氛腐蚀;

力学性能:拉伸、弯曲、屈服、疲劳、扭转、应力、应力松弛、冲击、磨损、硬度、耐液压、拉伸蠕变、扩口、压扁、压缩、剪切强度等;

行业资讯：

提出了部分优化措施：

(1) 对系统中运行过程和电潜泵采油系统井筒中的多相流体进行分析，确定工作参数，减少气体的输出，增加系统的使用周期；

(2) 设计新型喷嘴，使之更加节流；在这个过程中需要重新拟定压力，因此气体的liulian g会有压力有影响，因此对压力参数重新率定；

(3) 改进输送管道，尽可能缩短不必要的管道距离，避免管道之间的交互重叠。

3.2 存在的问题

电潜泵在运行过程出现的主要问题及原因有如下：

泵不出液或欠载，原因主要有泵轴断裂、管柱破裂或者泄露、叶轮磨损严重、泵液过程中发生气锁等；

机组超载，原因主要有井液黏度、比重过高、机组发生超载或是没有形成良好匹配、轴承、机械损坏等；

电机烧坏，原因主要有电源电压不稳定、电机使用时间过长、电机表面液体流速太低、保护油外渗等。

系统温度过高，主要是因为外界如海水、空气等的温度影响的，系统温度过高对相关设备也有一定影响；

电泵容易出现故障，可能是因为双电泵系统电泵使用时间较长造成的。

4 总结与建议

，也为我国的现代化建设和石油开采技术提供了新的思路。

通过在这两个油田的实际应用，开采速度明显tigao，降低了各种成本，但是仍有一些问题有待改进。因此提出了如下优化建议：

对系统中运行过程和电潜泵采油系统井筒中的多相流体进行分析，确定工作参数，减少气体的输出，增加系统的使用周期；

设计新型喷嘴，使之更加节流；在这个过程中需要重新拟定压力，因此气体的流量会有压力有影响，因此对压力参数重新率定；