

F51不锈钢剥皮棒车光棒 固溶态

产品名称	F51不锈钢剥皮棒车光棒 固溶态
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

F51合金含量

F51如果钝化保护膜受损，不锈钢将继续被腐蚀。除非重新形成钝化保护膜，否则将恢复耐腐蚀性。回到覆膜破坏后的情况，大多数时候，不锈钢板只会有局部钝化膜被破坏，腐蚀作用，会在不锈钢板的表面形成小孔或凹坑，从而在不锈钢板的表面上产生小的点蚀分布。点蚀可能是带有去极化剂的不锈钢板周围环境中的氯离子。钝化金属（例如不锈钢）的点蚀通常是由于某些侵蚀性阴离子对钝化膜的部分破坏而引起的。这使不锈钢材料始终处于钝化状态。该膜的形成是由于当暴露于大气环境时与氧气的相应化学反应具有高耐腐蚀性的钝态通常需要氧化环境，并且该环境也容易产生点蚀。点蚀的介质是在Cl⁻，Br⁻，I⁻和ClO₄⁻溶液或含N。S32100不锈钢 特性及适用范围：添加Ti提高耐晶间腐蚀性，不推荐用作装饰部件。 化学成份： 碳 C： 0.08 硅 Si： 1.00 锰 Mn： 2.00 硫 S： 0.030 磷 P： 0.035 铬 Cr：17.00~19.00 镍 Ni：9.00~12.00 钛 Ti： 5×C% 力学性能： 抗拉强度 b(MPa)： 520 条件屈服强度 0.2(MPa)： 205 伸长率 5(%)： 40 断面收缩率 (%)： 50 硬度： 187HB; 90HRB; 200HV 热处理规范及金相组织： 热处理规范：1)固溶920~1150 快冷; 2)根据需方要求可进行稳定化处理,热处理温度为850~930 ,但必须在合同中注明。 金相组织：组织特征为奥氏体型。 交货状态：一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明；未注明者，按不热处理状态交货。

F51 不锈钢2D表面与2B表面的区别和用途可以从以下两大块来简单概括：

F51 一、不锈钢2D表面与2B表面的区别介绍：

F51 很多客户还不是很了解不锈钢2D面与2B表面的区别，这里先做个简单介绍：

F51 NO.银白色，无光泽 热轧到规定厚度，再经退火和除鳞的一种粗糙、无光表面不需要有表面光泽的用途。

F51 NO. 不锈钢2D表面，银白色

冷轧后进行热处理和酸洗，有时在毛面辊进行终的一道轻轧的一种无光表面加工

2D产品用于对表面要求不严的用途，一般用材，深冲用材。

F51 NO. 不锈钢2B表面光泽强于不锈钢2D表面，不锈钢2D表面处理后，经过抛光辊进行终一道轻度冷轧，以取得适当光泽。这是常用的表面加工，该加工也可作为抛光的di一步。一般用材不锈钢2D表面也是常见不锈钢冷轧表面之一。但目前市场上不锈钢2D表面的冷轧不锈钢不多，所以很多人对不锈钢2D表面不是很了解，其实不锈钢2D表面在一些行业的应用是非常广泛的。

F51 二、不锈钢2D表面与2B表面的用途介绍：

F51 不锈钢2D表面的特性在以下两个方面应用比较多：一个是需要深冲的工件，由于工件本身毛面便于深冲时将润滑剂保留在钢板表面，改善深冲加工质量。但如工件对表面有光亮度要求，则成型后还需进行不锈钢抛光处理。二是一些需要进行喷涂的工件，因为涂层在毛面上的附着性大大优于2B面，这个在集装箱制造方面应用很广泛，目前在集装箱制造行业，2D面的304和304L不锈钢都有非常广泛的应用。同常见的2Bmianxiang比，2D面的光滑度比2B面低，但整体表面还是非常均匀的，呈亚光状。2D面一般是冷轧后热处理、酸洗，然后用毛面辊进行平整。