

德国LORCH焊机 P 系列

产品名称	德国LORCH焊机 P 系列
公司名称	广州泰松工业自动化设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:乐驰
公司地址	广州市白云区鹤龙一路18号凯升大厦B座
联系电话	020-36298099 18620229105

产品详情

品牌/型号：洛驰/speed pulse® 品牌：洛驰 型号：speed pulse® 控制方式：半自动 焊接原理：弧焊
焊接材质：铝 频段：中频 保护气体类型：氩气 用途：焊接 负载持续率：100% 电流：25-320a

全数字化 mig-mag 脉冲逆变焊接系统speedpulse® — 提速 48%，lorch 创新之作 欢迎进入 lorch 专业脉冲焊接世界。任何一个放眼于未来的人都不会错过这款先进的mig-mag焊接系统。s 系列可随时实现软件升级，它能够通过软件加载任意一款 lorch 的 speed 功能：speedpulse®, speedarc®, speedup®和speedroot®speedcold®。这样你就能一直保持先进，满足用户的柔性化需求。s系列令人印象深刻的还有它出色的暂载率、三步操作法的简捷操作理念、坚固的外壳以及其他很多讲究而实用的设计细节。处处显示着它卓尔不凡的高贵品质。s-standard pulse 系列焊机是 lorch 最新创作的王牌产品。以获得完美的焊缝外观和高效的生产率为其宗旨。无论是焊接碳钢、铝合金、双相钢还是进行镍基堆焊，mig 钎焊都能轻松达到超乎想象的高品质。标配的 standard pulse® 功能充分结合了喷射电弧的高效和脉冲电弧的高品质、易操作的优点，使之如虎添翼。焊接碳钢更可提高48%的焊接速度。

全数字化逆变脉冲电源 标配 twinpulse (双脉冲)
功能 (s-speedpulse®系列焊机还标配 speed-twinpulse® 功能) s系列：可加载 lorch 所有 mig-mag speed 焊接工艺 (standard pulse®, speedarc®, speedup® 和 speedroot®) s-standard pulse 系列：标配 standard pulse®

功能，可加载其他 speed

焊接工艺 (speedpulse® , speedarc® , speedup®

和 speedroot®) 具备手工电弧焊功能

具备碳弧气刨功能 (适用于 s5 及以上型号)

坚固而高雅的外壳 高精度的四轮送丝系统 可选配多种类型的专用送丝机 (船厂专用、机器人送丝机)

型号	s3 mobile speed pulse®	s3 speed pulse®	s5 speed pulse®	s
电流调节范围	25 - 320 a	25-320 a	25-400 a	2
电压调节	无段调节	无段调节	无段调节	无
保护气体	混合气体/co2	混合气体/co2	混合气体/co2	混合
填充焊丝				
钢steel	0,6- 1,2 mm	0,6- 1,2 mm	0,6- 1,6 mm	0
铝aluminium	1,0- 1,2 mm	1,0- 1,2 mm	1,0- 1,6 mm	1
铜硅cusi	0,8 -1,2 mm	0,8- 1,2 mm	0,8- 1,2 mm	0
暂载率25 ° c				
100%(25 ° c)	280 a	280 a	350 a	5
60%(25 ° c)	320 a	320 a	400 a	5
max. (25 ° c)	75%	75%	75%	1

暂载率40 ° c				
100% (40 ° c)	250 a	250 a	320 a	4
60% (40 ° c)	280 a	280 a	350 a	5
max. (40 ° c)	40%	40%	50%	6
电源参数				
输入电压	3 1 79 1 71400 v	3 1 79 1 71400 v	3 1 79 1 71400 v	3
容许公差	+/-15%	+/- 15%	+/-15%	+
保险丝	16a	16a	32 a	3
尺寸(lx wxh) (mm)	812x340x518	1116x463x812	1116x463x812	1
重量(kg)	34	92,8	97,3	1