

尾矿管 耐磨尾矿管 超高尾矿管

产品名称	尾矿管 耐磨尾矿管 超高尾矿管
公司名称	洛阳国润管业有限责任公司
价格	78.00/米
规格参数	品牌:国润管业 型号:65-800
公司地址	洛阳飞机场工业园区
联系电话	0379-60692520 13525917859

产品详情

1、高抗冲击性 超高分子量聚乙烯的抗冲击性和吸收冲击能居塑料之首，无论是外力强冲击，还是内部压力波动都难以使其开裂。其冲击力强度为尼龙66的10倍，聚氯乙烯的20倍，聚乙烯的4倍。特别是在低温环境，其冲击强度反而达到更高值。超高分子量聚乙烯的这种柔韧性为输送系统提供了安全可靠的保障。

2、高耐磨性 在诸多管道材料中，超高分子量聚乙烯的摩擦系数最小，加之超高的分子链特别长，使得超高分子量聚乙烯管材的耐磨性在输送各种浆体时比钢管、不锈钢管高4-7倍，比聚氯乙烯管和聚乙烯管高10倍左右，大幅度提高了管道的使用寿命。

3、抗腐蚀性 基于超高分子量聚乙烯是一种饱和分子团结构，故其化学稳定性极高，在一定温度和浓度范围内能耐各种高腐蚀性介质（酸、碱、盐）及有机溶剂的侵蚀。

4、不结垢 超高分子量聚乙烯的自润滑性和不粘附性，摩擦系数最小。特殊工艺生产的管道内壁抗腐蚀、抗磨损、不结垢，因此流动阻力很小，可长期保持流速和流量不减。其内径设计可比钢管减小15.4%。

5、耐候性和抗老化性 我公司生产的黑色改性超高分子量聚乙烯管材有良好的耐候和抗老化性。一方面，因为超高管道分子链中不饱和分子链很少，分子量高；另一方面，添加了特制改良剂，使得超高分子量聚乙烯管道使用寿命大大超过了普通聚乙烯管道。使用60年左右，超高管道仍可保持70%以上的机械性能。

6、适温性宽 可长期在-269 到80 的温度下工作。

7、阻燃性 特殊行业用于防火环境，加入阻燃剂改性，特殊加工工艺制造，克服超高分子量聚乙烯本身可燃性，具有阻燃性能。

8、重量轻、安装方便 本产品柔韧性好，能适应各种地质情况，可直接弯曲铺设；采用法兰连接，无需衬垫片，连接快捷、简便。

应用范围：超高分子量聚乙烯耐磨管的分类及使用领域
1：超高管最高耐压可以达到6.4mpa
2：单根长度最长可达12米/根
3：可与钢管结合成为超高复合管道，性能更稳定、更耐压、抗冲击性能更强

电力系统：火力发电厂的粉煤灰排放、化学水循环系统、除硫系统。

煤炭工业：煤粉、水煤浆的输送，矿井的送风、排风、排水系统、脱硫系统。

化工行业：强酸、强碱等高腐蚀性介质的输送，盐化工的卤水、盐浆、原盐的输送。

石油开采：原油输送，天然气集输，污水回灌。

冶金工业：焦炭粉、矿粉、矿浆及冶炼油废渣的输送。

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

疏浚工程：江、河、湖、港口、码头等清淤工程输送泥沙。 海洋工程：海水淡化中输送海水、淡水。

市政工程：污水处理、生活供水及煤气、天然气输送。

联系人：莫经理

联系电话：0379-60692520 13525917859

公司网址：<http://www.nmgdw.com/> <http://www.jhgdgy.com>

公司地址：洛阳市西工区金谷园路72号滨江大厦

以质量谋发展，用诚信创辉煌！