

A36材质美标H型钢,W14*16*730取样和制样方法

产品名称	A36材质美标H型钢,W14*16*730取样和制样方法
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	规格:W/HP系列 材质:A36 执行标准:ASTM A6/A6M
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、美标H型钢弯头的使用压力需下降1%。澳大利亚塑料工业管道协会对于PE焊制管件的压力折减的要求达到4%，即只能按照6%取耐压等级。经过对试验结果的分析比较，认为在实际工程应用中9。弯头的耐压等级应较同级别的管材低一个耐压等级使用，而等径三通则应降两个耐压等级使用。应对PE焊制管件的生产过程进行严格控制；制定合理的工艺参数，操作人员需严格进行培训，确保产品质量。焊制管件相关标准的制定，设定可靠的管件使用安全系数。美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准
美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992/A588等 二、美标H型钢取样和制样方法 三、美标H型钢W14*16*730正火是-种改善钢材韧性的热处理。将钢构件加热到Ac3温度以上3050 后，保温一段时间出炉空冷。主要特点是冷却速度快于退火而低于淬。型钢混凝土组合结构和普通的混凝土有着极大的差异。因此在进行设计的时候，需要确定好钢筋实际所在的位置、大小以及框架梁的宽度和穿透钢筋小孔的顺序以及大小，这样才能确保型钢混凝土组合结构在高层建筑中的应用。 四、美标H型钢的规格型号表

W4*W4*13	W21*6.5*44	W14*5*22	W30*15*391
W5*W5*16	W21*6.5*50	W14*5*26	W33*11.5*118
W5*W5*19	W21*6.5*57	W14*6.75*30	W33*11.5*130
W6*W4*8.5	W21*8.25*48	W14*6.75*34	W33*11.5*141
W6*W4*9	W21*8.25*55	W14*6.75*38	W33*11.5*152
W6*W4*12	W21*8.25*62	W14*8*43	W33*11.5*169
W6*W4*16	W21*8.25*68	W14*8*48	W33*15.5*201
W6*W6*15	W21*8.25*73	W14*8*53	W33*15.5*221

W6*W6*20	W21*8.25*83	W14*10*61	W33*15.5*241
W6*W6*25	W21*8.25*93	W14*10*68	W33*15.5*263
W8*W4*10	W21*12*101	W14*10*74	W33*15.5*291
W8*W4*13	W21*12*111	W14*10*82	W33*15.5*318
W8*W4*15	W21*12*122	W14*14.5*90	W33*15.5*354
W8*W5.25*14	W21*12*132	W14*14.5*99	W33*15.5*387
W8*W5.25*18	W21*12*147	W14*14.5*109	W36*12*135
W8*W5.25*21	W21*12*166	W14*14.5*120	W36*12*150
W8*W6.5*24	W21*12*182	W14*14.5*132	W36*12*160
W8*W6.5*28	W21*12*201	W14*16*145	W36*12*170
W8*W8*31			

W24*7*55

W14*16*159

W36*12*182

W8*W8*35

W24*7*62

W8*W8*40

W24*9*68

W8*W8*48

W24*9*76

W8*W8*58

W24*9*84

W8*W8*67

W24*9*94

W10*4*12

W24*9*103

W10*4*15

W24*12.75*104

W10*4*17

W24*12.75*117

W10*4*19

W24*12.75*131

W10*5.75*22

W24*12.75*146

W10*5.75*26

W24*12.75*162

W10*5.75*30

W24*12.75*176

W10*8*33

W24*12.75*192

W10*8*39

W24*12.75*207

W10*8*45

W24*12.75*229

W10*10*49

W24*12.75*250

W10*10*54	W24*12.75*279	V
W10*10*60	W24*12.75*306	V
W10*10*68	W24*12.75*335	V
W10*10*77	W24*12.75*370	V
W10*10*88	W27*10*84	V
W10*10*100	W27*10*94	V
W10*10*112	W27*10*102	V
W12*4*14	W27*10*114	V
W12*4*16	W27*10*129	V
W12*4*19	W27*14*146	V
W12*4*22	W27*14*161	V
W12*6.5*26	W27*14*178	V
W12*6.5*30	W27*14*194	V
W12*6.5*35	W27*14*217	V
W12*8*40	W27*14*235	V
W12*8*45	W27*14*258	V
W12*8*50	W27*14*281	V
W12*10*53	W27*14*307	V
W12*10*58	W27*14*336	V
W12*12*65	W27*14*368	V
W12*12*72	W27*14*539	V
W12*12*79	W30*10.5*90	V
W12*12*87	W30*10.5*99	V
W12*12*96	W30*10.5*108	V
W12*12*106	W30*10.5*116	V
W12*12*120	W30*10.5*124	V
W12*12*136	W30*10.5*132	V

W12*12*152	W30*10.5*148
W12*12*170	W30*15*173
W12*12*190	W30*15*191
W12*12*210	W30*15*211
W12*12*230	W30*15*235
W12*12*252	W30*15*261
W12*12*279	W30*15*292
W12*12*305	W30*15*326
W12*12*336	W30*15*357

冶金矿产：对于这类钢管，钢厂应对其逐根进行水压试验。对于大中型钢来说，往往用涡流或超声渡探伤(uT)代替水压验，如严格按国家及有关标准来检验，管材的质量还是可以保障的。但有时难免会出现漏检、误检，更有甚者由于管材进货渠道混杂，有些根本未经检验的原材料进入到了流通领域，对于到货后的管材特别是非批量从钢管厂直接购进的材枅.除应按标准进行复检外，还应增加复检的比率，甚至逐根检查但是.从我们接触过的多家具有规模的管件制造广的调查来看，许多制造厂对购进的管材的复检把关不严，盲目信从材料的出厂质量证明书(值得注意的是，有些出厂质量证明书的真伪就存在问题)，而仅双墩管材的外观检查用这些不合格管材制成的管件，其质量难以得到保证。