

海天注塑机KEB科比伺服变频器启动报警OH维修 17F5A1H-YUC2

产品名称	海天注塑机KEB科比伺服变频器启动报警OH维修 17F5A1H-YUC2
公司名称	昆山市玉山镇乐修自动化设备商行
价格	278.00/台
规格参数	变频器维修:昆山乐修 各种变频器维修:价格优惠 变频器运行报警维修:值得推荐
公司地址	昆山市新南中路567号恒龙机电五金城1幢B座723、731、732室(7楼)
联系电话	0512-57018565 13776355230

产品详情

海天注塑机KEB科比伺服变频器启动报警OH维修 17F5A1H-YUC2

伺服节能注射机,伺服节能注射机-液压控制系统单元的革命性突破-伺服精密、快速响应、节能环保,KEB伺服控制器,强电接线端子,L1,L2,L3:三相进线+,PB:制动电阻+,-:直流母线T1,T2:电机温度PTC检测U,V,W:到电机出线PE:接地和屏蔽,强电接线,弱电接线端子,1:模拟量1正2:模拟量1负3:模拟量2正4:模拟量2负,16:使能20:24V参考电源输出21:外部24V电源输入22:数字电源地,控制端子实际接线,电控箱设计和接线注意,伺服控制器部件与PLC等其它元器件分开安装强电与弱电分开走线,有交叉需垂直走线控制器安装背板请使用镀锌板,滤波器,电抗器,制动电阻都安装在这张板上;在这张板上设计一个接地铜牌,各部件地线连接到铜牌上。三相电机线zuihao采用屏蔽线,没有屏蔽线必须采用金属套管,屏蔽层变频器端单端接地。压力、流量和压力传感器信号必须采用屏蔽线,屏蔽层变频器端单端接地。编码器连接Resolver,屏蔽层屏蔽层,CP定义,CP定义,调试步骤,断开使能(端子16-20)设定电机参数:dr23-CP31;

电机参数参考下页适配电机参数,Fr10:2找电机零位,参考下页(如零位已知跳过此步)设定di01:1(软件断开使能)设定最大速度=所需最大流量/油泵排量(步骤:(set1.2.)oP10=最大速度)调整给定压力、流量电压:ru27对应给定压力,0kgf对应为0,140kgf给定时应显示为-56;ru29对应给定流量,0对应为0,99流量显示为100;测试注射信号,按注射时ru26显示为:17:ST+I1设定di01:0,ru00变频器状态应为Fcon再次观察ru27和ru29的数值变化,如果波动大于0.3则模拟量干扰太大,需改进EMC(接地和屏蔽等)上位控制器压力流量斜率设置:设为0.03,在调试时如果某个动作震动过大,适当增大斜率在注射前后必须留有0.03的时间流量为零,调试步骤,设定20kgf压力,20流量,观察压力表压力;如果压力表正常则表示电机转向正确,系统基本正常,转14;如没有压力,转13如果压力表没有压力,首先观察ru09(编码器速度)是否正常,再确认给油阀是否打开,然后是安全阀是否关闭;如果以上都正常,则更改系统方向(Ec06:1,CP33加或减16,CP35:0),转12设定140kgf压力,30流量,观察压力表压力,如果有震荡适当调低参数集2(Fr09设为2)的压力PID参数cn4.5.6或速度PID参数cS6.9.10(参数集说明见15)参数集说明:静止状态伺服驱动器处于参数集0,注射时参数集1,保压时参数集3,其它动作参数集2(包含开合模

、预塑、顶出、座台进退、调模、试压、抽芯)测试开合模，

昆山乐修自动化/南京乐修电子科技维修公司是一家专业工控和数控自动化维修服务公司。维修不限制品牌型号，硬件问题我们都是可以维修解决处理。我公司现有昆山,常州,南京三个维修地址，方便选择。我们公司拥有松下，安川，台达，广数，迈信，三菱，西门子，科尔摩根，野力，SEW，力士乐，凯恩帝，三洋，富士，发那科，东能，埃斯顿，伊莱斯，基恩士等多套测试平台，为客户的维修质量打下Zui坚实的基础。市场上伺服驱动维修公司良莠不齐，很多都是刚出道的新手，维修质量差，没有测试平台，无法保证维修后机器的好坏，甚至有恶意搞坏客户机器的行为！如果你有类似的经历，请选择我们，价格低，速度快，维修质量高，为您的生产保驾护航！

如果有震动调整（大）上位压力流量斜率；如果有爬行现象调整（小）参数集2（Fr09设为2）的压力PID参数cn4.5.6或速度PID参数cS6.9.10测试注射，在注射过程实际参数集（ru26）应显示为1，转到保压后ru26应显示为3；如果保压有震荡调整（小）参数集3（Fr09设为3）的压力PID参数cn4.5.6或速度PID参数cS6.9.10；如果在注射转保压时压力超调过大，调整（大）参数集1（Fr09设为1）的压力PID参数cn4.5.6或速度PID参数cS6.9.10测试保压，观察实际压力波动（ru27），波幅在0.8以内正常全自动测试，观察实际参数集（ru26）是否与各种动作一致,辅助说明,0.oP.21为强制输出，用于观察电机输出是否正常；在系统压力安全阀关闭时最大速度设定不能超过100rpm，安全阀开启的情况下设定速度不要大于1000rpmru09为电机实际转速，ru02为伺服控制器输出转速，正常情况下两个速度应保持一致ru00为驱动器状态，加、减速度设置