

喷漆房污水处理设备 装置

产品名称	喷漆房污水处理设备 装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	68000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

喷漆房污水处理设备 装置

喷漆房污水处理设备 装置

电化学氧化反应器采用板式双极性电极，阳极为钛基及贵金属氧化物涂层 DSA、阴极为大面积纯钛。整个电化学氧化反应器采用三级串联模式，共包含 10 块极板，极板总有效面积为 243.2 cm²，其首、末极板与直流电源正、负极相连。电化学氧化反应器有效容积为 0.3 m³，进水管和出水管预留取样口，以方便取样分析进出水水质。溶液氨氮浓度由水杨酸分光光度法测定，使用 DR6000 型紫外可见分光光度计（美国哈希）。pH 由 inoLab pH7310 型 pH 计（德国 WTW）测定，氯离子浓度由 SevenCompact 型离子计（瑞士梅特勒）测定，电导率由 DDSJ-318 型电导率仪（上海雷磁）测定。

深床反硝化滤池作为我国城市污水深度处理的重要方式之一，其污水处理效果好、效率高且成本较低，能够有效确保出水 SS、TN 稳定达标，因而在城市污水深度处理方面有着极高的推广应用价值。

关键词：污水深度处理；深床反硝化滤池；处理机理；注意事项

1 深床反硝化滤池的工艺特点

深床反硝化滤池工艺是将生物氧化脱氮结合深床过滤为一体的污水处理单元，是污水脱氮与过滤较为先进的处理工艺。该处理工艺对于去除水中悬浮物（SS）、总氮量（TN）具有显著的效果，其主要是利用规格以及形状较为特殊的石英砂作为反硝化生物的挂膜介质，并将深床作为去除水中 SS 以及硝酸盐氮（NO₃-N）的场所。该工艺具有如下特点：

(1) 该工艺处理流程较短、耗费能源低、操作管理便捷，相比其他污水处理工艺运行成本较低，适用性及可靠性好。

(2) 深床反硝化滤池通过降流式重力滤池，对于水中 SS 的去除效果较好，且后续处理不需要设置终沉池或过滤池，滤池设计十分合理。

(3) 深床反硝化滤池可根据不同水质的实际情况，在深床过滤池与反硝化过滤池间进行灵活切换，实现了一池两用，减少了成本 [1]。例如，可转化为去除 SS 的深床过滤池，或通过加入适量碳源转化为污水脱氮的反硝化滤池，从而有效满足水中 SS、总氮的排放要求。(4) 深床反硝化滤池的气、水反冲技术使得滤池反冲洗效果好（清洗效果高达 90%）、耗水量小（仅为总水量 2% ~ 4%），并能显著提升反冲洗效率，减少滤池反冲洗的次数及成本。

微波耦合铁碳微电解处理效果影响因素分析

1 pH对COD去除率的影响

将500mL试验废水加入到1000mL烧杯中，分别将pH值调节为2、3、4、5、6、7，加入20%的铁碳颗粒，然后置于微波反应装置内，设置微波功率700W，微波时间为5min，待溶液冷却后，经处理测定其COD。

pH对COD的去除效果具有较大的影响。随着pH的增加，COD的去除率逐渐降低。当pH值>4，COD的去除率开始急剧下降。这主要是由于废水pH的升高减缓了铁的腐蚀作用，降低了原电池反应，同时生成的Fe(OH)₂和Fe(OH)₃覆盖到铁碳的表面，不利于内电解反应的进行，使得处理效果变差。酸性条件是铁碳微电解的必要条件，当废水的pH较低时，可快速生产Fe²⁺，进而使电解反应快速进行。但pH过低，一方面酸投加量增加，另一方面则会增加铁的消耗量，造成出水颜色变深、泥渣量大的问题。因此，优选pH值为3。

2铁碳颗粒投加量对COD去除率的影响

将500mL试验废水加入到1000mL烧杯中，将pH值调节至3左右，置于微波反应装置内，加入20%的铁碳颗粒，设置微波功率为700W，微波时间为5min，考察不同铁碳投加量对COD去除效率的影响。

随着铁碳投加量的增加，COD的去除率呈较快上升趋势，当铁碳投加量大于20%以后，COD的去除率增加变缓。这主要是由于当铁碳投加量较少时，废水中微电解反应较弱，COD的去除率较低；而随着铁碳投加量的增加，废水中形成的原电池和活性点位增加，COD的去除率不断增大；当铁碳投加量增加至20%以后，COD的去除率增加不明显，说明铁碳投加量已经达到饱和。此外，随着铁碳投加量的增加，出水中铁含量较高，造成铁泥量增加。因此，优选铁碳投加量20%。