

双镜面不锈钢精密组焊件

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 双镜面不锈钢精密组焊件 |
| 公司名称 | 深圳市金珠激光焊接有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:金珠 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区西乡街道九围社区第一工业区（敏锐工业园）厂房1栋一楼B区 |
| 联系电话 | 0755-27777076 13480939696 |

产品详情

一、产品所属于行业：

I 食品机械类(激光焊接工艺、激光焊接技术和激光焊接加工整体解决方案)

二、产品名称(及图片)：

I 双镜面不锈钢精密组焊件

三、产品材质：

I 304/316不锈钢

四、产品材料厚度：

I 2.0、5.0

五、产品应用场景：

I 自动配料系统物料储存仓盖板

六、产品应用特点(功能属性)：

I 要求与料仓库锁住密封时平面度要求很好

七、优点、特点、优势：

I 双镜面不锈钢，会使各种物料极少残留

八、与其它同类产品对比：

I 传统焊接方式不可能突破这种外观、焊缝、残留、表面保护的复合要求

九、项目需求(项目概述)：

I 不能有划伤、划痕

十、项目挑战：

I 切割时属于掏空、产品一定会变形，再加上外观极高要求、再加上焊接，所以，相当有挑战性，没有综合解决方案能力的加工厂商，是难以满足客户要求的。

十一、客户疑问(三个问题)：

I 如何把外观镜面、变形、焊接都要结合得完美

十二、解释定义：

I 每个工艺都有自己的特性和要求，如何把各种交叉干涉要求能避免，确实没有经验和案例的厂商是难以完成任务的、或者达不到最终要求的。

十三、回答三个问题：

I 镜面里头都分好镜面和隐患隐藏性镜面，把一些本不可能的事情做到可能，需要有整体解决方案

十四、解决方案：

I 氩弧焊是不可能的，只有用激光焊接，单纯的激光焊接也是不可能的，要能跟切割、卷圆、工艺、作业流程等整体来解决才能达到要求。

十五、客户验证：

I 密封效果很好、平面度很平、外观没有划痕，整个产品达标。

十六、客户体验和反馈：

I 需要一个强有力的解决方案商来做这个产品，深圳市金珠激光焊接有限公司确实做到了多而合一，是一个不错的激光焊接加工配套商和不锈钢产品专业定制商。