

# 烤包器分类：钢包烘烤器 铁水包烘烤器 中间包烘烤器

|      |                                                 |
|------|-------------------------------------------------|
| 产品名称 | 烤包器分类：钢包烘烤器 铁水包烘烤器<br>中间包烘烤器                    |
| 公司名称 | 郑州德斯特自动化设备有限公司                                  |
| 价格   | 15000.00/件                                      |
| 规格参数 | 控制方式:自动 手动 远程<br>火焰检测:高精度UV探头<br>配套设备:脱硫脱硝 在线监测 |
| 公司地址 | 河南/郑州市                                          |
| 联系电话 | 13849187223 15713691937                         |

## 产品详情

一、钢包烘烤器是指钢包在新砌后和盛装钢水前一般都需要烘烤，用来烘烤钢包的装置，又称烤包器。钢包烘烤器有在线烘烤器和离线烘烤器两大类，离线烘烤器有立式烘烤器和卧式烘烤器两种，另外还有专门烘烤中间包的中间包烘烤器。

钢包烘烤是炼钢生产工序中的主要环节之一。烘烤装置的性能对转炉出钢温度、炼钢作业率、炉龄等都有很大影响。钢包烘烤介于炼钢和铸钢两个工序之间，钢包烘烤温度的高低对协调整个生产有重要作用，对连铸生产的意义更加大。钢水从出完钢到浇注前都要在钢包中镇静5~10min才进行浇注，在镇静过程中，钢水温度会降低，主要的热能损失有三项：钢水上表面散热损失、钢包外壳表面的综合散热损失以及钢包内衬的散热损失，其中钢包内衬的散热损失占整个热损失的40%~50%左右，因此减少钢包的热损失，钢水在钢包中的温降可以大大减少。对降低出钢温度，提高转炉的寿命，增加钢产量，降低原材料消耗，降低吨钢成本，保证连铸的顺利进行都具有重要的意义。

## 二、常见技术参数

| 燃料       | 升温速度     | 空气预热温度   | 终点温度   | 火焰长度 | 备注   |
|----------|----------|----------|--------|------|------|
| 转炉煤气     | 50 /min  | 350-500  | 1150   | 4米   | 自预热式 |
| 转炉煤气     | 40 /min  | /        | 800    | 4米   | 普通式  |
| 焦炉煤气     | 50 /min  | 400-550  | 1150   | 4米   | 自预热式 |
| 烘烤温度     | 时间       | 包盖材料     | 钢包内衬温差 |      |      |
| 800-1100 | 30-40min | 浇注料/耐火纤维 | 50     |      |      |
| 常温-1100  | 1.5-3h   | 浇注料/耐火纤维 | 50     |      |      |
| 常温-800   | 16-30h   | 浇注料/耐火纤维 | 50     |      |      |

## 三、中威环保钢包烘烤器的特点

1、燃料类型：转炉煤气、焦炉煤气、混合煤气、天然气、柴油、重油及电加热等；

- 2、煤气压力：2-12Kpa，热值2.6-8MJ/m<sup>3</sup>；
- 3、烘烤终点温度：1000~1200，燃烧效率 98%；
- 4、燃烧方式：空燃比配比燃烧；
- 5、点火方式：自动点火、火检控制系统；
- 6、程序与控制：手动控制或PLC自动控制，安全、简便。
- 7、助燃燃烧方式：空气、富氧、全氧及蓄热式燃烧

中威环保集团公司承接国内大型钢企：富氧全氧蓄热式煤气烘烤器节能升级技改工程项目，负责:设计、设备制造、安装、联调联试“交钥匙”工程。