

# 西门子S7-1500安装导轨

产品名称	西门子S7-1500安装导轨
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路
联系电话	187****2116

## 产品详情

西门子S7-1500安装导轨

西门子S7-1500安装导轨

这也是不同品牌、不同型号的PLC的区别。在章中，已经介绍了PLC的通用基本结构和工作原理，本章将主要介绍西门子公司的S7-300/400系列PLC的特性、硬件及内部资源。2.1硬件基本构成2.1.1概述SIMATIC S7系列PLC是德国西门子公司于1995年以来推出的性价比较高的PLC系列产品。数据区是S7-200PLC存储器特定区域可编程逻辑控制器（ProgrammableLogicController，简称PLC）始于20世纪60年代美国通用汽车公司提出的“通用十条”要求，初的目的是替代机械开关装置（继电模块），用于逻辑控制。没有保持功能的位存储器状态、定时器和计数器状态，中断堆栈和块堆栈的内容等。执行启动组织块OB100。如果用户想使在上电后做一些初始化操作，就可以在OB100中编写程序，否则用户完全可以忽略这个组织块。操作头是开关的感测部分，用以接受生产机械发出的，并将此传递到触头。触头是行程开关的执行部分，它将操作头传来的机械通过机械可动部分的，变换为电，输出到有关控制电路，实现其相应的电气控制。体积小于继电器控制装置。（2）梯形图LADDER（Ladder Diagram）；· MRES（存储器）：MRES位置不能保持，如果在这个位置松手，开关将自动返回STOP位置。将选择开关从STOP状态扳到MRES位置，可以复位存储器，使CPU回到初始状态，工作存储器、RAM装载存储器中的用户程序和地址区被；全部存储器位、定时器、计数器和数据块均被，即复位为零，包括有保持功能的数据；CPU检测硬件、初始化硬件和程序的参数，参数、CPU和模块的参数被恢复为默认设置，MPI（多点接口）的参数被保留。如果有快闪存储器卡，CPU在复位后会将其里面的用户程序和参数到工作存储区。3.机架CR2CR2（6ES7401-2TA01-0AA0）机架用于安装分段的机架，带有一个I/O总线和一个通信总线。I/O总线分为两个本地总线段，分别带有10个和8个插槽。CR2机架上可以使用除接收IM外的所有S7-400模板。S7系列PLC如图1-9所示，图中的LOGO!为智能逻辑控制器。S7-200是S7系列中的小型PLC，常用在小型自动化设备中。根据使用的CPU模块不同，S7-200PLC可分为CPU221、CPU222、CPU224、CPU226等类型，除CPU221无法扩展外，其他类型都可以通过扩展模块来功能。

浔之漫智控技术（上海）有限公司 本公司是西门子代理商 自动化产品，全新，西门子PLC,西门子屏，西

西门子数控，西门子软启动，西门子以太网西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆我公司\*\*供应，德国进口

、S7-200介于200和300之间。性能比200强大很多。西门子当初做200，是找外购的硬件，他直想做自己的硬件即后来的200。2、Smart是为了市场的些顽固人士的，或者是为了些简单的很小的设备，为了成本。S7-300是模块化中小型PLC，适用于中等控制要求，而S7-400则是具有中性能的PLC，采用模块化无风扇设计，适用于对可靠性要求极高的大型复杂的控制。S7-300/400的模块化组成，极大地方便和了各个领域的控制任务，用户可以根据控制的具体要求，来选择不同的控制模块，当出现故障时，也可以非常方便地更换模块，方便了维修。西门子DP接头说明：S7-200系列，接近于以前西门子的中大型机，目标用户是觉得200功能差而300/400系列太贵的用户。要把层接好,不能和里面的电线到。要分清楚进去的和出去的线分别是哪个,假如是--串的,就通过运算和通讯性能,您的生产力、测量电压时,要用数字电压表或精度为%的表测量有进去的那个接线是通的,而出去的那个接线是断的。控制发生故障后再启动的费用十分昂贵；1) 处理单元 (CPU, Central Processing Unit) (1) 型CPU系列。包括CPU313、314、315、315-2DP、316-2DP、318-2。V/f控制是为了的转矩-速度特性,是基于在改变电源进行调速的同时,又要保证电动机的磁通不变的思想而提出的,但是这种变频器采用开环控制,不能达到较高的控制性能。考虑到车间级网络和现场级网络的不同通信要求,我们在不同的层次提供不同的解决方案。现场控制,如I/O、传感器、变频器,直接连接到PROFIBUS-DP上,也可以连接到AS-Interface或EIB总线上,再通过转换器接到PROFIBUS-DP上;控制器和控制室间,及控制器间的数据通信通过工业以太网来实现。1968年,美国通用汽车制造公司为了适应汽车型号的不断翻新,试图寻找一种新型的工业控制器,以解决继电器-器控制普遍存在的问题。因而设想把计算机的完备功能、灵活及通用等优点与继电器控制的简单易懂、操作方便和价格便宜等优点结合起来,制成一种适于工业的通用控制装置,并把计算机的编程和程序输入加以简化,使不熟悉计算机的人也能方便地使用。1969年,美国数字设备公司根据通用汽车的要求首先研制成功台可编程序控制器,称之为可编程序逻辑控制器 (Programmable Logic Controller, PLC),并在通用汽车公司的自动装配线上成功,从而开创了工业控制的新局面。2.PLC的定义 它与CPU模块和其他模块之间通过电缆连接,而不是通过背板总线连接。S7-300系列PLC可供选择的电源模块有:PS305 (2A)、PS307 (2A)、PS307 (5A)、PS307 (10A)等。PS307系列电源模块是西门子公司为S7-300PLC专配的DC24V电源,可安装在S7-300PLC的专用导轨上,其额定输出电流有2A、5A、10A等多种。对于使用者来说,不必去关心微型计算机的一些技术问题,只需用较短时间去熟悉PLC的指令及操作,就能应用到工程现场。(2) 从简易程序上进行比较单片机用来实现自动控制时,一般要在输入/输出接口上做大量工作。PLC有多种程序设计语言可供使用。用于梯形图与电气原理图较为接近。容易和理解。PLC具有的自诊断功能对维修人员维修技能的要求。当发生故障时,通过硬件和的自诊断,维修人员可以很快找到故障的部位。AS-Interface符合 (IEC 62026/EN 50295),可代替电缆束,只需一条双股线即可极其经济可靠地在现场层将传感器和执行器连接起来。这条双股线还用于为各个工作站提供电力。这样,AS-Interface就成为 PROFINET 和 PROFIBUS DP 的接口。借助于 ET 200SP 中的 AS-i 通信模块,可将 AS-Interface 和分布式 I/O 灵活组合。AS-Interface 在同一个 AS-i 网络中传送数据和安全数据,安全等级高达 PL e / SIL 3。AS-Interface 不仅适合传输数字量和模拟量 I/O,还适用于用户友好地连接急停按钮和防护门。硬件选型要求:输入和输出的数目及类型、模块的数目及类型、CPU 容量和型号、人机接口 (HMI) 以及通信结构。其选型依据是在控制要求的前提下,选型时应选的性价比,同时为的扩展留出余量。以 334 (6ES7334-0CE01-0AA0) 为例,它具有4路输入、2路输出,8位精度,通过硬连线定义测量和输出类型,输入/输出范围为0~10V或0~20mA,不与背板总线接口隔离,但与负载电压电隔离发电源模块电源模块安装在DIN导轨的插槽1上,在CPU或扩展机架IM361的左侧,用电源连。箱体的PLC把电源、CPU、内存、I/O都集成在个小箱。个主机箱体就是整的PLC,就可用以实现控制。控制点数不符合需要,可再接扩展箱体,由主箱体及若干扩展箱体组成较大的,以实现较多点数的控制。