

开放式喷砂机

产品名称	开放式喷砂机
公司名称	青峰喷砂机有限公司
价格	6000.00/台/
规格参数	品牌青峰:喷砂机械有限公司 型号QF108P:轮船除锈喷砂机 钢结构除锈喷砂机 车厢除锈喷砂机 qf108:东莞市青峰喷砂机械有限公司专业生产开 放式喷砂机,移动开放式喷砂机,加压开放式喷 砂机,喷砂罐子,加压罐
公司地址	广东省东莞市长安镇s358省道厦岗路段1562号
联系电话	13688965258 15118267241

产品详情

移动开放式喷砂机标准型号：

机器型号	外形尺寸	工作舱尺寸	主要技术参数:
bh108p	∅ 600 × 1450高	0.3立方米	简易型
bh108p	∅ 600 × 1450高	0.3立方米	气控,单枪型
bh109p	∅ 800 × 1550高	0.6立方米	简易型
bh109p	∅ 800 × 1550高	0.6立方米	气控,单枪型
bh1000-2p	∅ 1000 × 1880高	1.0立方米	气控,双枪型
bh1000-1p	∅ 1000 × 1880高	1.0立方米	气控,单枪型

bh1500-2p	∅ 1000 × 2380高	1.5立方米	气控,双枪型
-----------	----------------	--------	--------

可以代替酸洗磷化工艺，没有排污费的问题。快速喷砂除锈，在改变表面粗糙度的同时，还可以去掉焊渣、毛刺、飞边。效率高、成本低、质量好，是传统采用开放式喷砂机的优点：

化学和手工除锈无法比拟的。喷砂后油漆质量好、涂层寿命长，是目前国际上采用的通用工艺方法。

开放式喷砂机工作原理：

本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动形成高压作用，将高压罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。

1.喷砂箱体：也就是压力罐，是有压力资格生产企业生产的带压力容器的罐子，一般厚度最少6mm，依据容积大小来决定钢板厚度。一般选用q235b钢板。设计压力国家标准是0.7mpa,工作压力在0.65mpa左右.每台压力罐都有厂家跟随的压力容器证书.没有的不能使用.箱体的大小根据要求选用,一般0.3方的喷砂机配m8的喷嘴在空压机的气量是4方每分钟的情况下砂材装满,可喷30-40分钟,清理面积,达到2.5级,10-15平方.一般防腐公司使用这种机型.

2.喷砂管" target=_blank>喷砂管：喷砂管一般选用1寸2分(外径51mm，内径32mm)的喷砂管,要求高耐磨.喷砂管每个厂家配的长度不一,在购买时注意,如果厂家配的是5米,而你需要6米,那么你还要重新购买,原配5米浪费了不能用.喷砂管一卷有18米还有20米的.市场上大部分是18米一卷.价格不一,另有进口的是40米一卷，但价格较高，在购买时注意.

3.喷砂枪：一般喷砂枪都是用双进风钨钢喷枪,现在有了碳化硼双进风喷枪使用寿命更长,但不能碰撞,容易碎，因为硬度高，耐磨性好,目前大部分还是使用双进风钨钢喷枪.喷嘴分m6,m8,m10,m12等几种,每个品种的耗气量不同,如m6喷嘴基本上2方多一点气就够了,而m8喷嘴需4方每分钟的气,而4方分钟的空压机螺杆式要4万元左右,活塞式要1.6万左右.价格比喷砂机高很多,在购买时一定要注意,有好多用户买了开放式喷砂机因为空压机带不起来,而无法使用,又要重新购空压机.增加了麻烦和负担.另外注意,市场上说是4方分钟的空压机价格差别很大,主要是在电机上,要求电机一般是22kw,如果不到,标有4方分钟的空压机,可能不到.购买时要注意...

4.调砂阀：有好多种,关键是要耐磨,而且耗材价格低.调砂阀内一般有耐磨橡胶,坏了更换耐磨即可,调砂阀一般不易坏.调砂阀的使用方便与否直接影响到喷砂机的效率.还有的调砂阀里用的是高耐磨的cr12..总之一句话好用不易坏.才是最好的.

5.胶塞：在最上面有个胶塞,其作用是进气时胶塞往上顶把气喷砂罐密封起来,使容器内有高压气体,在加砂时,气体放出,胶塞落下从胶塞上面加砂.胶塞有橡胶和铁两种.要不易坏即可.

6.其它如进气管,放气阀,球阀,过滤器" target=_blank>过滤器,维修口等由于简单在此不多做介绍

另外还有一机型也是开放式的喷砂机但不是高压的，喷砂罐里没有压力，其是利用负压式的原理，喷枪各箱式喷砂机一样。这种开放式喷砂机，每分钟的耗气量仅需一立方，但效率不高，每小时只能喷5-6个平方左右。这种机器由于没有压力，所以不需压力容器证。

