

盛隆自动断料C型钢设备全自动冲孔

产品名称	盛隆自动断料C型钢设备全自动冲孔
公司名称	泊头市盛隆压瓦机厂
价格	70000.00/件
规格参数	
公司地址	泊头市津德路
联系电话	86-03178296808 13231780668

产品详情

盛隆自动断料c型钢设备全自动冲孔 安装外形尺寸：6800mm × 1400mm × 1200mm

i流水线全长：13000-17000mm 轧制范围：宽度80-300mm，高度50-70mm，轧制厚度：2 mm-3mm

c型钢机总重量:5000kg c型钢机电控系统:全机采用工业电脑plc控制

c型钢机主电机功率11kw,液压系统功率:3kw,飞锯剪切功率:11kw 工作速度：7000-10000mm/min

液压站压力：10-12mpa 模具材质：cr12钢淬火 硬度：55°—60° 轴质：45# 直径：80mm

由上、下12组模具预压，另外入料出加开平辊，3组立辊调直、调偏、轧压而定型成型。注：盛隆自动断料c型钢设备全自动冲孔是一套轧辊可生产多种规格c型钢条成品的单卷成型机组。c型钢冷弯成型机主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切断装置、液压站、电脑控制系统等。c型钢冷弯成型机采用自动飞锯冲孔，操作简便等特点。经c型钢机辊轧的c型钢条成品具有良好的拉弯压性能平直度好，全自动定长切割，自动冲孔，自动化程度高，安装快捷方便，c型钢机产品可作为大中型工业民用建筑的主体受力结构，如厂房、仓库、机车库、飞机库、展览馆、影剧院、体育场馆、集市花棚的屋面承重荷载和墙平支撑。盛隆自动断料c型钢设备全自动冲孔是一套轧辊可生产多种规格c型钢条成品的单卷成型机组。该机主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切断装置、液压站、电脑控制系统等。改进过程分三步完成。第一步改进，增加长度测量装置和飞锯，当压制长度达到设定的长度时飞锯动作，自动切断型材。第二步改进，加一台打边孔的液压冲孔设备，一次同时冲四个孔，飞锯从中间切断，这样就形成了相邻两段c型钢的头、尾各两个边孔。第三步改进，再增加一台打中孔的设备，在带钢压制过程中按用户设定的间距冲出中孔，最大可以打16个中孔。第四步改进，针对新型c型钢要求在型材中部打出双孔的要求，将边孔4孔冲孔模具改为2孔模具，修改打边孔的程序，使得边孔冲压设备能够在中部打出双孔，并且孔距由用户设定，最大可以打8组双孔。c型钢成型机,c型钢机作为建筑钢材的生产和加工机械，能生产各种颜色的建筑钢材产品，甚至多达几十种颜色，这些都是相关行业机械所不具备的，这样就能满足大多数风格建筑的需求，达到使人满意的效果。生产出的钢产品还具有超长的使用寿命。c型钢成型机,c型钢机生产的c型钢，适用于工业与民用建筑、仓库、大跨度钢结构房屋的维护结构和装饰等。该机主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切