

D512堆焊耐磨焊条 补焊修复2Cr13型阀门堆焊电焊条 EDCr-B-03焊材

产品名称	D512堆焊耐磨焊条 补焊修复2Cr13型阀门堆焊电焊条 EDCr-B-03焊材
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

D512堆焊耐磨焊条符合 GB/T 984 EDCr-B-03说明:D512是钛钙型药皮的2Cr13型阀门堆焊焊条，交直流两用，焊接工艺良好。堆焊金属为2Cr13马氏体高铬钢。堆焊层具有空淬特性，一般不需进行热处理，硬度均匀，可在750~800 退火软化，当加热至950~1000 空冷或油淬可重新硬化。用途:D512是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、更耐磨，较难加工，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨、螺旋输送机叶片等。堆焊层硬度：（焊后空冷）HRC 45（耐软化至500 ）。