

## 河南郑州不锈钢保温组合水箱实体厂家

产品名称	河南郑州不锈钢保温组合水箱实体厂家
公司名称	悦振供水设备有限公司
价格	998.00/立方
规格参数	品牌:悦振 型号:方形
公司地址	郑州市经开区郑庵高速口一公里
联系电话	037162264445 13140111588

### 产品详情

### 国内不锈钢水箱制造行业蓬勃发展

厂家电话；13140111588 0371 62264446 杨明

随着我国经济建设的快速发展，不锈钢的消费量不断增加，其中不锈钢水箱的需求量同样日趋扩大，市场前景看好。然而，目前国产不锈钢水箱在品种、规格、数量、质量等方面与市场需求有一定差距。品种方面，国产不锈钢无缝钢管仍然以国外淘汰的1gr18ni9ti为主，国产的尿素级、高精度不锈钢质量还很难保证；电站锅炉的热交换器管、化肥装置用尿素管等主要依靠进口；具有良好耐腐蚀性能的双相不锈钢水箱，国内生产很少。产品规格方面，大口径、高要求的不锈钢水箱及超长管等，缺口较大；一般用途的中小口径不锈钢水箱的生产能力大于市场需求。产品数量方面，较高标准的工业用焊管，尤其是高要求的工业用管基本是空白，普通不锈钢水箱的产量与市场总体需求平衡，普通无缝管的生产能力过剩，中、低档次标准的不锈钢装饰焊管市场供大于求。

近十年来，随着应用领域的迅速扩展，国内对不同材质、不同规格、不同品种、不同用途的不锈钢水箱需求猛增；加上不锈钢水箱高附加值的吸引，生产不锈钢水箱材的企业从 80 年代时的十几家发展到目前的 400 多家，综合生产加工能力超越 100 万吨，实际产量从 1989 年的 5 万吨增加到 1999 年的 39 万吨；产量达 5000 吨水平的企业很少，多数是年产 1000 吨以下的小厂。钢种从单一的奥氏体发展到马氏体和铁素体双相钢、高合金钢；产品品种有无缝钢管包括冷拉管、冷轧管、热挤压管、离心铸造管、旋压管；焊接管包括：等离子焊、氩弧焊、埋弧焊、光速焊接和高频焊接等焊管，所能生产的不锈钢水箱基本上覆盖了世界各国规范的品种规格，不锈钢异型管的规格、品种也达百种以上，产品用途涉及工业及民用等众多领域。世界上一些发达国家不锈钢焊管的产量占整个不锈钢水箱总产量的 65 % ~75 %。国内不锈钢焊管的产能与国内市场需求不相适应，预测 21 世纪，国内市场年需求不锈钢焊管至少在 6 万吨，需进口产品弥补。

国内不锈钢焊管生产主要采用连续成型机组和 uoe 方法生产。焊接方法都是采用惰性气体维护焊、连续成型机组，生产薄壁钢管的工艺中一般配置单枪焊接，钢管壁厚在 2.3.2 毫米的工业用管生产也有 3.4 枪焊接，还要一枪等离子加三枪氩弧焊等焊接方法。由于高能离子的深熔能力强。壁厚小于 6 毫米的钢管、一直采用等离子焊、单面焊接双面成型。 uoe 方法主要是生产大管径、厚壁不锈钢水箱、一般采用等离子焊十氩弧焊。现在国内可以生产工业用高质量的不锈钢焊管、钢管内外外表的焊道进行平滑处置。使焊缝与母材本体有相同的性能。为了保证工业用管的质量，先进的焊缝跟踪、焊后精轧等先进技术已得到采用。目前，国内生产的不锈钢水箱一般仍采用离线处理的方法。进行不锈钢水箱热处理的热处置炉多数是燃煤气、连续辊底炉，此外还有一座电加热连续辊底炉、三座燃油连续辊底炉、两座箱式炉。目前，先进的线热处理也得到应用，国内已有 5 条连续生产线在使用。马弗管式光亮处置炉、辊底式维护气氛光亮热处置炉也得到采用。目前，国内无缝钢管的管坯，主要产于上钢五厂、太钢、大冶、抚顺、西宁、南通、丰业等厂，也有一些地区生产管坯采用回炉料经中频炉熔化废钢生产。