

H0Cr19Ni9不锈钢焊丝19Cr9Ni白钢焊 丝06Cr19Ni10材料的焊接

产品名称	H0Cr19Ni9不锈钢焊丝19Cr9Ni白钢焊丝06Cr19Ni10材料的焊接
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

H0Cr19Ni9不锈钢焊丝说明:焊丝主要成分是19Cr-9Ni，为不锈钢TIG焊丝。焊接顺畅，焊道光滑平整，熔敷金属耐腐蚀性能优良。用途:用于食品机械、医疗器械、化肥设备、纺织机械等构件和槽罐类容器、管道等如06Cr19Ni10（SUS 304）材料的焊接，或相似母材奥氏体不锈钢的焊接。

注意事项:

1.保护气体：采用纯Ar；流量：电流在100~200A时9~14L/min，电流在200~300A时14~18L/min。2.钨极伸出长度：3~5mm；电弧长度：1~3mm。3.风速限制在 1.0m/s；建议在焊接区背面通氩气保护。4.在焊接中，焊接线能量的大小直接影响焊缝金属的力学性能及抗裂性能等，应予以更多关注。5.将焊接部位的锈层、湿气、油污、灰尘等确实除净。以上建议仅供参考，在具体操作中以现场情况为准。必要时先进行工艺评定再确定焊接方案