

# 黑龙江省齐齐哈尔市西门子S7-300模块总代理商

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 黑龙江省齐齐哈尔市西门子S7-300模块总代理商  |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商   |
| 价格   | 99.00/件   |
| 规格参数 | 西门子PLC代理商:西门子触摸屏代理商<br>西门子授权一级代理商:西门子CPU代理商<br>西门子模块:西门子PLC模块代理 |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室                                  |
| 联系电话 | 15618722057 15618722057   |

## 产品详情

黑龙江省齐齐哈尔市西门子S7-300模块总代理商

10)视环境恶劣情况，定期打开机头清洁触摸屏的反射条纹和内表面。具体的方法是：在机内两侧打开盖板，可以找到松开扣住机头前部锁舌的机关，打开机关即可松开锁舌。抬起机头前部，可以看到触摸屏控制卡，拔下触摸屏电缆，向后退机头可卸下机头和触摸屏。仔细看清楚固定触摸屏的方法后，卸下触摸屏清洗，注意不要使用硬纸或硬布，不要划伤反射条纹。最后，按相反顺序和原结构将机头复原。

### 1、下载"与及其他通讯设备连接手册"

首先用户可以至信捷下载"触摸屏与plc连接通讯手册"，查找相应的通讯设备类型，参考一些通讯特别注意点。

### 2、检查通讯电缆接线是否正确

检查屏与设备间的通讯电缆接线是否正确，通讯线接线方法可至下载"触摸屏与plc连接通

讯手册"查阅。

- 3、 请用检查通讯电缆是否接触不良或损坏
- 4、 工程选择的plc机型和实际连接plc机型是否相符
- 5、 检查通讯参数的设置

屏的通讯参数必须和通讯设备的通讯参数保持一致，如：设备类型、站号、波特率、停止位、数据位、奇偶校验。

一般plc参数下载完成后，plc需要重新上电才会生效。

- 6、 可新建一个简单程序做测试，这样便于查找原因

若新建的程序通讯ok，用户必须要检查工程画面中的内容，尤其是按钮，数据输入等与通讯设备有关的部件，检查这些部件所选择的设备、站号是否正确。例如：屏与信捷plc通讯，plc的站号为1，并通过电缆与屏的plc口连接。然后在编辑画面上，添加了一个对plc内的软元件m0置位的按钮，那么这个按钮的"站点号"就要设置为1，"设备"栏选择plc口。

- 7、 确定当前使用的触摸屏通讯口

触摸屏有两个通讯口，分别为plc口、download口，确定触摸屏是用哪个口通讯的，不要插错通讯口。若使用plc口，则且每个部件的设备都应该是"plc口"。

- 8、 观察通讯窗口里的站点号

若用户可以确定通讯设备的站号，如设备站号是1，但是屏上弹出的通讯窗口是"正在通讯，plc站号0....."，则触摸屏程序中肯定存在某些控件的站号是0，用户需要检查工程所有部件站点号是否有误，并将站号改为1。

- 9、 现场干扰