

D507Mo堆焊耐磨焊条 补焊修复EDCr-A2-15阀门堆焊电焊条

产品名称	D507Mo堆焊耐磨焊条 补焊修复EDCr-A2-15阀门堆焊电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

D507Mo堆焊耐磨焊条符合 GB/T 984 EDCr-A2-15说明:D507Mo是低氢钠型药皮的1Cr13型阀门堆焊焊条。堆焊金属为1Cr13半铁素体高铬钢。堆焊层具有空淬特性，堆焊金属具有较高的中温硬度，良好的热稳定性，抗冲蚀性。如与D577焊条配合使用能获得很好的抗擦伤性能。堆焊工艺简单，焊前不预热，焊后不处理，采用直流反接。用途:用来堆焊工作温度在510 以下的中温高压截止阀密封面。闸阀密封面应将本焊条与D577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条）。堆焊层硬度：（焊后空冷）HRC 37(耐软化至510)

型号

D507Mo阀门堆焊焊条