

喷漆房污水处理设备 喷漆污水处理设备

产品名称	喷漆房污水处理设备 喷漆污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

喷漆房污水处理设备 喷漆污水处理设备

现代产品中，许多产品都需要采用喷漆工艺，在湿式喷漆完成后通常采用水洗涤喷漆室作业区空气，空气中的漆雾(漆雾：比如醇酸树脂、，以及醋酸酯中任意一种)(和/或有机溶剂：比如丙烯酸树脂)被转移到水中形成喷漆废水。为了处理喷漆废水，喷漆废水通常需要经过生化的处理(比如：采用化学药剂)，占地面积大、运行条件苛刻和操作不便，以及成本较高。

目的在于提供一种喷漆废水处理装置，以解决现有技术中存在的处理喷漆废水占用空间过大，操作复杂和成本高的技术问题。

本发明采用的技术方案是：提供一种喷漆废水处理装置包括：喷漆室和与所述喷漆室连通的液流通道；在所述喷漆室下游的所述液流通道依次设置有曝气机构、混凝机构、絮凝机构、电催化机构以及超声波发生机构。

曝气机构包括与所述输液通道连通的调节池和设置在所述调节池底部的曝气器。

混凝机构包括设置在所述调节池下游并与所述输液通道连通的混凝槽、与所述混凝槽连通并用于添加酸碱调节剂的加药罐，以及与所述混凝槽连通并用于添加混凝剂的第二加药罐。

絮凝机构包括设置在所述混凝槽下游并与所述输液通道连通的絮凝槽和与所述絮凝槽连通并用于添加絮凝剂的第三加药罐。

电催化机构包括位于所述絮凝槽下游并与所述输液通道连通的电催化槽和设置在所述电催化槽内的电极板。

超声波发生机构设置在所述电催化槽内。

电催化机构还包括设置在所述电催化槽内的第二曝气器。

曝气器与所述第二曝气器分别与气源连通。

曝气器与所述气源之间的通路上设置有气流调节阀。

电催化槽下游的所述液流通道上设置有回用水箱，所述回用水箱与所述喷漆室连通。

本发明提供的喷漆废水处理装置的有益效果在于：与现有技术相比，本发明提供的喷漆废水处理装置，喷漆室中含有漆雾的废水沿着液流通道输送，废水先经过曝气机构进行曝气，以分离废水中的污染物；然后再经过混凝机构对废水进行混凝，使废水中的有机分子发生凝聚；然后再经过絮凝机构对废水进行絮凝，将废水中的有机分子聚集起来；再经过电催化机构对废水进行电氧化，使废水中污染物发生氧化反应，以减小废水中污染物；通过超声波发生机构通过超声波空化作用对污染物进行降解；设备占用体积小，控制简单，耗材成本也低。

高效沉淀池是依托污泥混凝、循环、斜管分离及浓缩多种理论，通过合理的水力和结构设计，开发出的集泥水分离和污泥浓缩一体的新一代沉淀工艺。高效沉淀池分为混合、絮凝与沉淀三个部分。在混合池内投加混凝剂，通过搅拌器的搅拌作用，保证一定的速度梯度，使混凝剂与原水快速混合；在絮凝池，投加絮凝剂，池内的涡轮搅拌机可实现多倍循环率的搅拌，对水中悬浮固体进行剪切，重新形成大的易于沉降的絮凝体；沉淀池由隔板分为预沉区及斜管沉淀区，在预沉区中，易于沉淀的絮体快速沉降，未来得及沉淀以及不易沉淀的微小絮体被斜管捕获，*终高质量的出水通过池顶集水槽收集排出。