

ER308不锈钢焊丝 S308气体保护焊H0Cr21Ni10 氩弧焊 埋弧焊 药芯

产品名称	ER308不锈钢焊丝 S308气体保护焊H0Cr21Ni10 氩弧焊 埋弧焊 药芯
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

H0Cr21Ni10不锈钢焊丝符合 GB/T 29713 S308YB/T 5092 H08Cr21Ni10SiAWS A5.9 ER308ISO 14343-B-SS308说明:焊丝主要成分是18Cr-8Ni，是应用最广的奥氏体不锈钢MIG焊接材料，可全位置焊接。焊接作业性jijia——送丝顺畅、电弧稳定、成形美观、飞溅极少。熔敷金属含有适量的铁素体，抗裂性能良好，其耐腐蚀性能优良。用途:广泛应用于石油化工、压力容器、食品机械、医疗器械、化肥设备、纺织机械、核反应堆等，如12Cr18Ni9(SUS 302)、06Cr19Ni10(SUS 304)等材料的焊接。