

# 11ZJ111图集外墙盖板变形缝

产品名称	11ZJ111图集外墙盖板变形缝
公司名称	泰州瑞合兴建材有限公司
价格	30.00/米
规格参数	厂家:变形缝厂家
公司地址	兴化市合陈镇昌合路北
联系电话	0523-83866598 15312384598

## 产品详情

### 一、槽口预留及处理：

- 1、槽口两边安装基面保持平整、光洁。
- 2、清除干净缝内杂物及垃圾。
- 3、保持整条缝的直线度。
- 4、槽口两边安装基面保持同一平面上。

### 二、贴止水带：

- 1、弹线确定止水带贴合位置。
- 2、在安装基面和止水带两边贴合部位上刷涂基层胶，待其干燥至不粘手时贴合、压平、压实。
- 3、两条止水带连接采用搭接胶对接，接合长度10 c m左右。在止水带接合部位上刷涂基层胶，待其干燥至不粘手时贴合、压平、压实。

### 三、安装铝合金基座、止水胶条：

- 1、摆上铝合金基座，用红漆将基座上孔的位置标记到安装基面上。
- 2、在标记位置用电锤钻孔，装上6mm塑料膨胀管。
- 3、摆上铝合金基座，拧上M5园头自攻螺钉。

- 4、将止水胶条的筋套入铝合金基座槽内。
- 5、铝合金基座分断可用钢锯锯断或用铝合金切割机锯断。

#### 四、安装滑杆、盖板：

- 1、摆上盖板，将滑杆安装位置标记到铝合金基座上。
- 2、用胶带纸将滑杆初步固定至要安装的部位。
- 3、摆上盖板，拧上滑杆螺丝。
- 4、盖板接头处两边对齐再搭接30-50mm。
- 5、在盖板接头处打胶贴上不锈钢封条。封条两边胶水抹平。
- 6、不锈钢盖板分断可用角磨机装1mm或2mm砂轮切割片切断再磨平。铝合金盖板分断可用钢锯锯断，用铝合金锉刀锉平。

#### 建筑变形缝结构：

- 1、在变形缝的两侧设双墙或双柱——  
做法较为简单，但易使缝两边的结构基础产生偏心（用于伸缩缝时因基础可不断开，所以可无此问题）。
- 2、在变形缝的两侧用水平构件悬臂向变形缝的方向挑出——  
基础部分容易脱开距离，设缝较方便，特别适用于沉降缝。
- 3、用一段简支的水平构件做过渡处理——  
多用于连接两个建筑物的架空走道等，但在抗震设防地区需谨慎使用。

盖板型外墙变形缝适用于建筑物外墙伸缩缝的平缝处，采用两边固定在墙体缝口正面，用滑杆移动来确保中心板自由伸缩移动，在外墙伸缩缝中被广泛使用。外墙变形缝盖板型EM可在75-500mm的缝宽使用，也可根据需要定制产品，本公司还有多种规格基座可供选择(普通型、嵌胶条型、加高加厚型)，充分满足广大建设施工需要,变形缝盖板颜色可定制喷涂，喷涂工艺可选粉末或氟碳，盖板厚度有1mm-4mm可供选用。盖板型变形缝材质可选铝合金或不锈钢。

#### 墙体变形缝有哪些构造要点

- (1) 为保证外墙变形缝自由变形，并防止风雨影响室内，应用浸过沥青的麻丝填嵌缝隙；
- (2) 当变形缝宽度较大时，缝口可采用镀锌铁皮或铅板盖缝调节；
- (3) 内墙变形缝着重表面处理，可采用木条或金属盖缝，仅一边固定在墙上允许自由变形。

当建筑物平面较狭长，或形状复杂、不对称，或各部分刚度、高度、重量相差悬殊且上述措施都无法解决时，则设置伸缩缝、沉降缝、防震缝也是必要的。

### [中国建筑标准设计研究院](#)

《变形缝建筑构造》（14J936）、《[中国建筑标准设计研究院](#)  
《变形缝建筑构造（一）》（04CJ01-1）、《变形缝建筑构造（二）》（04CJ01-2）、《变形缝建筑构造（三）》（04CJ01-3）；

华北地区建筑设计标准化办公室、[西北地区](#)建筑标准设计协作办公室《建筑构造专项图籍》（88JZ3）；

上海市工程建设标准化办公室《建筑变形缝构造及配件》（2003沪J/T-302）；

江苏省工程建设标准站《墙身、楼地面变形缝》（苏J09-2004）；

山东省标准设计办公室《[变形缝建筑构造](#)》（L05JT06）；

浙江省标准设计站《变形缝建筑构造》（2006浙J55）；

[陕西省建筑标准设计办公室](#)《建筑变形缝构造图籍》（陕2006J15）；

[重庆市建设技术发展中心](#)《建筑变形缝构造图籍》（06J011）；

西南地区建筑标准设计协作领导小组办公室《建筑变形缝构造图籍》（西南06J/T-304）；

辽宁省建筑标准设计研究院《金属成品变形缝建筑构造》（辽2006J403）。