

电力PP-TIG-R31耐热钢焊丝 ER55-B2MnV R31低合金氩弧焊 2.5mm

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 电力PP-TIG-R31耐热钢焊丝 ER55-B2MnV R31低合金氩弧焊 2.5mm |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

PP-TIG-R31耐热钢焊丝是含cr1.25 %-mo0.5 %-v的低合金耐热钢钨极氩弧焊丝。焊缝金属具有优良的塑性和韧性。焊缝成形美观，全位置焊接性能良好。通常焊接时，焊件需预热和保持道间温度250~300 ，焊后进行715~745 回火处理。

结构特点

用于焊接工作温度在580 以下锅炉受热面管子和540 以下蒸汽管道及石油裂化设备、高温合成化工机械（如12cr1mov、t/p11等钢）的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。