鸿贝BATA蓄电池经销商报价供应销售公司

产品名称	鸿贝BATA蓄电池经销商报价供应销售公司
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	99.00/个
规格参数	品牌:BATA鸿贝 适用范围:UPS/EPS/直流屏 化学类型:铅酸免维护
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天）1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

鸿贝BATA蓄电池经销商报价供应销售公司

浮充电压

浮充电压的安稳需求作业必定的时间，一般需求3～6个月才华抵达一个安稳的情况。这和新需求一段时间的磨合期是一个道理。

在蓄电池组实践作业时，充电机并不是对每个电池单独控制充电的，而是控制整组电池的充电电压。如要求单体浮充电压为2.25V/2V单体(对应12V电池为13.50V)时，对通讯电源的24节电池组，则整组电池电压设为：24×2.25=54V;对UPS电源240节电池组，则整组电池电压设为：240×2.25=540V。这时，问题就发生了——因为新电池出产进程中材料、工艺等非一起性，导致了单体电池功用参数的非一起性，每个单体电池并没有按志向设定的浮充电压(2.25V/2V单体)在充电!单只电池实践充电电压一般在2.20~2.30V/2V单体(关于12V电池为13.2~13.8V)之间，因此整组电池浮充电压初期表现出较大的离散性。这种情况只需当电池经过一段时间的浮充作业后，即各电池因为内部的情况逐步趋于安稳后才会明显改进。

浮充作业电压趋势

因此，关于新投入适用的蓄电池，建议再蓄电池浮充安稳作业3~6个月后，再将整组电池的浮充电压的一起性和过失归入BMS的监控处理。3～6个月内的浮充电压因为其不安稳性，其过失和一起性情况不建议作为电池健康情况的告警值。体系配套的BMS体系建议初期关于浮充电压一起性的相关告警设置先关闭。当然，现已正常作业逾越6个月的电池组则不存在这个问题。

假设客户关于初期浮充电压表现出的较大离散型存在忧虑，不坚信电池组是否有危险，建议对电池组做功用查验，以功用查验作用来判定电池组健康情况。毕竟客户购买蓄电池的需求是满足备电，而不是一些看起来很凌乱的参数表征。

当然，蓄电池体系在设备后一般举荐做均衡充电再投入浮充运用。均衡充电后转入浮充比一贯进行浮充的浮充电压一起性跋涉更快，可以有用缩短浮充电压趋于安稳的磨合周期。

相关的蓄电池作业标准也对此有明晰的说明，以引导客户正确的运用浮充电压教导蓄电池维护作业。

二、内阻

1.内阻的构成

电池内阻包括了欧姆内阻和电化学电阻，一起含有必定的电容和电感，如图2所示。

图2电池的内阻等效电路模型

欧姆内阻又包括了极柱、汇流排、板栅以及板栅与活性物间的电阻。电化学内阻包括了涂膏、电解质和隔膜的电阻，并联的极板与它们之间的介电物质构成电容Xc。

因为电池的内阻与它本身容量有必定的联络，因此可以运用这个参数来猜想电池的功用。不过两者之间并非严峻的线性联络。现在虽然可以准确测量出电池的内阻，但是这个参数并不能直接用来指示电池的容量。它只能是在电池功用已严峻退化到将影响整单个系正常运用时，做为一个警告指示。

2.电池老和电池内阻的相关

电池内阻改动可以必定程度指示电池老化程度。固定型铅酸蓄电池电池寿数一般是指25℃条件下浮充运用寿数，或许按规则的放电深度循环放电次数。电池老化进程是十分缓慢的，并随同这板栅的腐蚀、活性物软化，电解液干涸等。电池老化进程也标志电池内阻的增加和容量的下降，当电池实践容量低于额定容量的80%以下时，其老化速度将活络增加，电池将不能可靠运用，即电池寿数间断，如图3所示。

图3蓄电池内阻与电池寿数的关

实践运用中，蓄电池内阻比初期值高出50%以上时分，则电池容量大约会下降到60～80%左右。这个规则的相关性比较强。但在低于80%之前改动时，相关性较差，如图4所示。

图4电池内阻与剩余容量相关性

3.内阻的影响因数

?电池老化程度

跟着电池老化，蓄电池内阻增加。比如随栅板和汇流排的腐蚀，金属导电回路改动，使电池内阻增大。

?环境温度

当温度升高时，电解液的活度加强，内阻下降;当温度下降时，电解液活度减小，内阻增加。许多试验数据标明，当温度低于20℃时，电池内阻随温度的改动明显，当温度高于20℃时，电池内阻随温度改动较为峻峭。

?电池荷电情况

电池处于不同充电情况时其内阻不同，满充电时内阻。跟着放电进行电池内阻逐步增加。而随充电的进

行内阻逐步减小。

?浮充电压

不同的浮充电压对电池发生的影响不相同，比如发热，极板腐蚀，氧复合，电化学极化程度等，因此对内阻也会发生不同的影响。

?电池作业情况

不同的作业情况，也会影响电池内阻。比如电池浮充情况下，新电池内阻比离线时要低，大约低5%左右。其他浮充作业电池初期投入运用时电池内阻的离散性较大，一般大约需求1～3个月的时间才华抵达安稳的情况。

因此，当BMS体系需求设置电池内阻初始值作为基准时，建议等电池投入作业后至少2个月时为准。这样内阻基准值才华更支撑BMS体系的正常作业。

当然，客户会质疑“ 一些dapinpai产品的初期一起性表现就很好，并没有你说的这样差 ”?首要，应当供认有这种差异的存在;其次，还应了解，即使看起来初期一起性很好，但和电池作业1～3个月后比较，仍然是有差异的，也就是如上的客户规则关于任何同类型产品均是适用的，仅仅在初期一起性存在必定差异，以及作业到安稳情况所需的时间或许更短一些罢了。

浮充电压、内阻参数反应出的电池真实情况有差距!测量的目的是掌握电池的真实情况，是否可以有更好的方法来保证电池的确可以作业出色保证供电安全呢?市道欧美厂家更喜欢选用电导查验代替内阻查验，听说查验更加;单个厂家宣称可以测量电池的电化学阻抗，宣称可以辨认电池的失效情况和准确反映电池SOH;深圳佰特瑞则选用了在线开路电压检测和开路情况下内阻查验，消除了浮充情况对电池内阻和电池电压的影响，查验作用更能真实准确反映电池情况。

鸿贝BATA蓄电池经销商报价供应销售公司鸿贝BATA蓄电池经销商报价供应销售公司