

无色环保锻造脱模剂

产品名称	无色环保锻造脱模剂
公司名称	烟台恒鑫化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:恒鑫 型号:THIF-728
公司地址	烟台开发区武汉大街19号
联系电话	15253582278

产品详情

thif-728无色环保锻造脱模剂

一．产品简介

锻造过程中会为了工件和模具更好的脱离必须使用脱模润滑剂。传统一般使用石墨系脱模剂占主导，对环境污染特别大，尤其是高温，热锻，由于温度较高，石墨粉尘污染更重。我公司开发无色环保型锻造脱模剂有效解决以上问题。该产品有以下特性：

无色无味无毒，不然不朽不腐蚀工件和模具。

铺展润滑性好，有效覆盖整个模具，防止无润滑。

无残渣遗留和积累，不影响表面质量。

储存稳定性好，液体均匀易稀释，适合自动喷涂。

二．适用范围

三．适合各种钢材，铜铝等有色合金的冷，尤其是温热模锻。

四．使用方法：一般按1：:1左右用水稀释，然后用喷枪喷到模具即可。

五．包装与贮存

六．25,200公斤每桶，北方注意冬季防冻。

环保型锻造脱模剂纯净透明、无气味、无污染、不燃烧、不腐蚀、自然挥发、使用方法简洁、性能优良可靠，是用户首选的理想产品。目前，石墨或来自石墨的产品，仍然是锻造工业生产中最常用的脱模润滑剂。因此，在生产中石墨的应用造成了不健康和不安全的工作环境。细小的石墨粉尘漂浮在工厂的空气中，被工人吸入体内后引起支气管炎和肺病，同时，石墨附着在机器和导轨面上，造成令人不愉快的工作环境和加速机器的磨损，造成上下顶料的堵塞。石墨粉尘由于磁性作用随着空气的流动，附在电器元件上，造成配电系统短路和电机烧损，给企业带来不可估量的损失。

为了解决这一难题，我们引进开发了一种透明、无污染的液态脱模润滑剂。

多次测验证明，环保型锻造脱模剂

用静水稀释20-30倍后，对水生动物生态系统几乎没有不良影响。证明了优秀无污染的性能。

环保型锻造脱模剂的冷却效果：可使模具稳定在最佳工作温度。

优秀的脱模剂性能：模具表面的微白色涂层不留任何残渣并在锻后完全消失。

良好的脱模和润滑性能：最大限度减少锻件和模具的磨擦和磨损。现将有关情况简介如下：1.该产品对不同的零件有不同的兑水比例，主要靠操作者自行掌握，一般锻件兑水比例为5-8倍，简单锻件可达10倍以上。该产品对环境、对人体健康都没有伤害。曾经有锻造公司做职工健康调查时、发现锻工平均寿命仅为57.4岁，引起各界震动和各方重视，经有关部门调查显示，造成锻工寿命下降的主要原因有三点：即噪音、热辐射、黑石墨。由此可见，黑石墨制品是影响人类健康的其中主要因素。2.用环保型锻造脱模剂还有其它间接效益。如节水，用石墨，锻工每日洗澡需20分钟/人，用水180公斤/人。用脱模剂每日洗澡仅用7分钟/人，用水60公斤/人。锻造公司每年仅洗澡节水一项就节约14万元。还有该产品不会造成导轨面及模体导柱磨损，不会造成上下顶料装置堵塞。过去，锻压机因石墨粉堵塞顶料装置，每月至少一次，四名调整工用一个班的时间将模体拉出去进行清理。而采用thif-728脱模剂三年多时间里，从未发生过因顶料装置堵塞而进行清理模体，因此减少了大量人力、物力，提高了生产效率。环保型锻造脱模剂 还不会造成因粉尘引起的配电系统的短路，不会造成电机烧损。上海柴发锻造公司过去用石墨每年平均烧损电机5台，改用脱模剂以来，没有出现电机烧损的情况。车间内无因石墨而引起的粉尘，光线明亮、视线清楚，避免安全事故的发生。由于环境的改善，设备清洁度提高，减少设备清擦次数。很多锻造公司的锻造设备以由过去的每周一擦改为每月一擦，由此也减少了许多擦洗费用。综上所述，证明该产品与石墨相比有着无法比拟的优势。使用了该产品之后锻造公司自2002年全部停用黑石墨，而全面采用脱模剂，不仅成本显著下降、环境改善，得到职工欢迎。总经理评价该产品说：新型锻造脱模剂的应用，不但解决了锻造企业长期严重污染的问题，更主要体现了对员工的关心和爱护。上海锻协汤雪明秘书长称：该产品是锻造工业史上环保方面的一次技术革命。不但具有经济效益，更体现了深厚的社会效益。