

# 1FL6054-2AF21-2AA1现货西门子代理

产品名称	1FL6054-2AF21-2AA1现货西门子代理
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:V90 电机:1FL6054-2AF21-2AA1 德国:2500线增量编码器带键槽不带抱闸
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

## 产品详情

1FL6054-2AF21-2AA1现货西门子代理

1FL6054-2AF21-2AA1现货西门子代理

1FL6054-2AF21-2AA1现货西门子代理

## 【案例】S7-200SMART 实时时钟如何在MCGS触摸屏上显示并写入

给大家带来如何在MCGS昆仑通态触摸屏上显示S7-200SMART PLC实时时间，有些时候，我们想在触摸屏显示PLC实时时间，还要监控PLC才能查看PLC当前时间很麻烦，接下来带大家不用监控PLC直观的在触摸屏上去显示并写入实时时间。

01

读实时时钟时间

步：（在桌面打开STEP 7-MicroWIN SMART编程软件）

第二步：（用字节转整数+BCD码转整数指令来读取实时时钟时间(B\_I—BCD\_I)）。

第三步：（读取实时时钟指令(READ\_RTC)）

02

写时钟时间

步：（用整数转BCD码+整数转字节来写入时钟设定时间(BCD\_I—I\_B)）。

第二步：（设置实时时钟指令（SET\_RTC））。

第三步：（监控读取PLC实时时间，当时时间:2020年6月11日15:09星期四）

第四步：（监控写入PLC设定时间，设定时间: 2016年6月12日18:22分星期日）

注意事项：在后第八位表示星期的时候其中1 = 星期日，7 = 星期六，0 = 表示禁止计星期。

03

设计触摸屏时间画面

步：（在桌面上打开MCGSE组态环境软件）

第二步：（软件左上角菜单栏—文件—新建工程）

第三步：（新建工程设置—TPC）

类型（选择你设计触摸屏型号）

描述是你选择触摸屏型号的详细信息介绍

第四步：（打开工作台—设备窗口—鼠标双击设备窗口）

第五步：（打开设备窗口鼠标点击空白处并右击选择设备工具箱）。

第六步：（点击设备管理打开设备组态设置）

第七步：（选择通用TCP/IP父设备，点击新增，右侧选定设备就会自动添加进去）。

温馨提醒：这里为什么选择通用TCP/IP父设备呢？因为要添加一个主设备，才能添加子设备，这里的子设备是指：通信的PLC、仪表、变频器等！

第八步：（鼠标选中西门子Smart200，点击新增，右侧选定设备就会自动添加进去。）

第九步：（设备工具箱—设备管理—鼠标依次点击通用TCP/IP父设备—西门子\_Smart200到设备窗口里面去）。

第十步：（鼠标双击打开设备0——[西门子Smart200]进入通信配置）

第十一步：（在设备属性值填写IP地址）

本地IP地址：192.168.0.10里填写触摸屏地址或者电脑本地连接IP地址）

远程IP地址：192.168.0.240填写PLC通信IP地址）

第十二步：（添加设备通道，添加PLC变量地址）。

启动读取与启动写入变量设置如下：

通道类型：M内部继电器

数据类型：第0位（这里是指PLC地址变量小数点后面的位数，例如我地址是M0.5，那么在数据类型应填写通道的第05位）

通道地址：0（这里是指小数点前面位的地址，例如我地址是M1.5，那么应在通道地填写1）。

通道个数：代表连续的位数。

读写方式：选择读写即可。

以此类推下去：

M0.0启动写时钟PLC地址

M0.2启动读PLC时钟地址

读写时钟变量设置如下：

通道类型：M内部继电器

数据类型：选择16位无符号二进制数（16位等于一个字地址VW）

通道地址：24（通道个数，24代表VW24）。

通道个数：代表连续的个数。

读写方式：选择读写即可。

以此类推下去：

VW24读PLC年

VW26读PLC月

VW28读PLC日

VW30读PLC时

VW32读PLC分

VW34读PLC秒

VW36读PLC星期

VW50写PLC年

VW52写PLC月

VW54写PLC日

VW56写PLC时

VW58写PLC分

VW60写PLC秒

VW62写PLC星期

04

画面设计

步：（用户窗口—新建窗口—窗口1）

第二步：（双击打开窗口1，设计如下图S7-200SMART PLC 实时时钟时间（读取）画面）

1.使用标签功能来编写文字标题，如下图所示：

2.使用标签在属性设置输入输出连接勾线显示输出，后点击显示输出表达式关联PLC读地址，单位输入年，当然月就是输入月，根据地址定义，输出值类型选择数值量输出，输出格式选择十进制数，自然小数点，如下图所示：

3.使用标准按钮设置启动时钟读取按钮，在基本属性文本写入启动读取，操作属性—勾选数据对象值操作—取反，点击问号关联PLC变量地址。

4.使用标准按钮设置切换写入时钟画面，在基本属性文本写入切换写入时间，操作属性—勾选打开用户窗口选择窗口2。

第三步：（双击打开窗口1，设计如下图S7-200SMART PLC 实时时钟时间（写入）画面）。写入画面设计与读取设计是基本是一致的，大家可以参考读取来以此类推。

## 演示效果

步：（点击模拟运行—工程下载—启动运行）