

吊钩焊缝无损检测 超声波测试

产品名称	吊钩焊缝无损检测 超声波测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

作为起重机械的重要承载部件,吊钩的力学性能及安全性将直接关系到施工人员的财产及生命安全。因此,定期对在用吊钩进行无损检测是十分必要的。对于各类在用起重机吊钩的无损检测,目前通常采用的是磁粉检测,其原理是缺陷形成的漏磁场会吸附磁粉,从而形成磁痕来显示缺陷或裂纹的位置、大小、形状以及严重程度。该方法具有灵敏度高、检测方便、缺陷显示直观等诸多优点。

1.吊钩-疲劳裂

吊钩在制造及使用过程中产生的缺陷主要有原材料不良及锻造工艺不当产生的缺陷消除锻造应力的热处理过程中产生的缺陷以及使用过程中产生的疲劳裂。疲劳裂纹因其危害程度大可直接造成吊钩断开。它可由工件内部的缺陷扩展形成,但大多数情况下,工件表面应力集中的部位(如沟槽等)。

2.检测方法：

根据吊钩的外形尺寸形状表面状况以及缺陷性质(种类大小位置方向等)确定检验方法。

用不同的磁粉探伤方法,所能显示缺陷数量和深度。吊钩上的疲劳度裂纹与应力状态有关,且吊钩角度有关,多在弯曲部位和根部,磁痕一般是中间粗大,两边逐渐对称变细。通常裂纹又比较深,吸附的磁粉也多、显集中清晰。

无损探伤使用检测标准：

1.GB/T 11345-2013焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

2.GB/T 无损检测 磁粉检测

3.JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测

4.GB/T 无损检测 渗透检测

5.GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

检测范围：

1.压力管道无损检测

2.风机检测（风机塔筒检测）

3.压力容器无损检测(含气瓶无损检测)

4.钢结构无损检测

5.起重机械无损检测

6.锅炉无损检测

7.游乐设施无损检测

8.船舶无损检测

9.海上设施水面以上钢结构无损检测

10.广告牌无损检测