

# 浙江垂直吊盖人孔生产厂家

产品名称	浙江垂直吊盖人孔生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 我公司是华北地区大型的垂直吊盖人孔生产厂家,拥有较强的技术实力,良好的服务是我们赢得市场的基础,我们耐心倾听用户的每一个建议,始终以“互利互动、共同发展”为销售理念,你的建议是我们进步的方向禹拓管件厂励志做\*\*\*垂直吊盖人孔生产厂家,是您\*诚实的合作伙伴,欢迎来人来电洽谈业务.人孔已有成型产品,直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上,金属油罐的人孔设在罐壁\*下圈板上。大都为直径600mm的圆孔,其中心距底板750mm,为油罐清洗或维修人员进出油罐用,又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m<sup>3</sup>以下时设1~2个人孔,5000m<sup>3</sup>以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时,应将其置于罐顶透光孔的对面;当设2个人孔时,其中一个设在透光孔的对面,另一个应至少与第1个人孔相隔90°。

垂直吊盖人孔依靠容器内操作压力增多密封圈接触面的压紧力,所需密封预紧力小,也节省大量材料,减少了设产成本,垂直吊盖人孔的安装及维护人孔因位于油罐下部,人孔承受非常大的液体压力,为防止渗漏,对人孔的安装质量必须要求严格。铁路或马路交越处,管道两端要设置人孔。在管道分支,转弯和引入处要设置人孔。在有加感箱的地址要设置人孔。垂直吊盖人孔上升了密封可靠性,且密封性能好、结构简易、开关方便、以便维修与安装。常压人孔是最普通的人孔,是不带压力的人孔,一般安装在罐顶,不锈钢水平吊盖人孔,是制作工人或者\*\*\*工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口,而人孔的强度和密封是技术关键,但先对于带压人孔来说,灌顶用水平吊盖人孔,常压人孔强度和密封性要求次之。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90。当只设一个人孔时,人孔,应将其置于罐顶透光孔的对面;当设2个人孔时,平焊法兰水平吊盖人孔,其中一个设在透光孔的对面,另一个应至少与个人孔相隔90。沧州禹拓管道制造有限公司。我公司\*\*\*制造各种人孔 旋转快开人孔卫生级360旋转盖快开人孔、不锈钢圆形常压360旋转盖外(快)开人孔法兰和盖板上加工有密封圈,在施工中要特别注意密封用3mm厚石棉橡胶垫片,不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时,要成对角均与用力,以防孔盖变形。保护。

人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。

由于人孔安装在油罐的最下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无瓢扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

本公司人孔系列主要有：矩形保温人孔，圆型保温人孔，钢制人孔，常压人孔，回转盖板式平焊法兰人孔，回转盖带劲平焊（对焊）法兰人孔，垂直吊盖板式平焊法兰人孔，水平吊盖带径平焊（对焊）法兰人孔，水平吊盖板式平焊法兰人孔，水平吊盖带径平焊法兰人孔。