

# 承插焊法兰生产厂家库存

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 承插焊法兰生产厂家库存              |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司             |
| 价格   | .00/件                    |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）    |
| 联系电话 | 0317-6189981 13582724391 |

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司

我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：带颈平焊法兰、带颈对焊法兰、板式平焊法兰、平板法兰平焊环松套法兰、对焊环松套法兰、整体法兰、锻打法兰、承插焊法兰、法兰盖、碳钢螺纹法兰等，欢迎来电垂询，期待与您合作。

1、按化工行业标准分：整体法兰(IF)、螺纹法兰(Th)、板式平焊法兰(PL)、带颈对焊法兰(WN)、带颈平焊法兰(SO)、承插焊法兰(SW)、对焊环松套法兰(PJ/SE)、平焊环松套法兰(PJ/RJ)、衬里法兰盖(BL(S))、法兰盖(BL)。2、按石化行业标准分：螺纹法兰(PT)、对焊法兰(WN)、平焊法兰(SO)、承插焊法兰(SW)、松套法兰(LJ)、法兰盖(不表注)。3、按机械行业标准分：整体法兰、对焊法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻边环板式松套法兰、法兰盖。4、按国家标准分：整体法兰、螺纹法兰、对焊法兰、带颈平焊法兰、带颈承插焊法兰、对焊环带颈松套法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻边环板式松套法兰、法兰盖。作为铁板焊接法兰来说，许多客户所疑问的就是铁板焊接法兰的质量是否胜过锻打焊接法兰。其实铁板焊接法兰的质量和锻打的焊接法兰的质量是一样的，但是铁板焊接法兰到底什么地方不能有保障呢，也就是铁板焊接法兰的材质没有保障了，因为一般的过程之中，铁板焊接法兰的密度是没有问题的，但是在进行生产的过程之中，铁板焊接法兰的毛坯很少进行检测，所以来说，所生产出来以后，不经过检测的铁板焊接法兰的材质不能保证。

法兰的另一层意思为：按照国家标准要求的尺寸、公差范围等生产的法兰盘，区别于不按标准尺寸生产的法兰片也称二标法兰（有人叫非标法兰是不正确的），通常一些无良商家会减少法兰盘厚度、外径两项尺寸来达到节省材料的目的，还有用废旧**钢材**

或边角料钢材加工法兰，通常这种钢材是化学成分和力学性能不达标的废料，更有甚者用黑钢厂私炼钢生产法兰，这种私炼钢使用的炼钢技术陈旧无法保证力学性能和焊接性能，使用时有可能无法和钢管焊接，或者钢材本身有裂缝、气孔等焊接上去后也会漏水，所以购买法兰盘时尽量选用国标法兰。如果资金有限选择二标法兰的情况下一定要仔细观察并测量法兰尺寸以免上当。法兰和锻造法兰铸造出来的法兰，毛坯形状尺寸准确，加工量小，成本低，但有铸造缺陷（气孔、裂纹、夹杂）；铸件内部组织流线型较差（如果是切削件，流线型更差）；锻造法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰；锻造工艺不当也会出现晶粒大或不均，硬化裂纹现象，锻造成本高于

铸造法兰。锻件比铸件能承受更高的剪切力和拉伸力。铸件的优点在于可以搞出比较复杂的外形，成本比较低；锻件优点在于内部组织均匀，不存在铸件中的气孔，夹杂等有害缺陷；从生产工艺流程区别铸造法兰和锻造法兰的不同，比如离心法兰就属于铸造法兰的一种。