

机械扭矩试验检测 成都各种机械性能检测

产品名称	机械扭矩试验检测 成都各种机械性能检测
公司名称	四川纳卡检测服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:纳卡检测 检测周期:3~5个工作日 报告形式:纸质+电子报告
公司地址	成都市郫都区成都现代工业港南片区清马路1059号
联系电话	028-61548998 15680666890

产品详情

扭矩是什么大家应该都了解，就是力和力臂的乘积，是让物体发生转动的特殊力矩。紧固件扭矩也就是转动紧固件的力矩。

不过，紧固件扭矩分两种：静态扭矩和动态扭矩。

静态扭矩和动态扭矩详解

顾名思义，静态扭矩是紧固件被固定好后，在其拧紧方向上继续旋转的瞬间需要的扭矩了，静态扭矩是需要加载后再测量的。

静态扭矩标准是用来监控生产过程的稳定性的，随着时间的变化，静态扭矩会逐渐衰减。

动态扭矩，就是指紧固件在被固定的过程中测量得到的最大峰值了。扭力扳手和动力工具都可以用于施加动态扭矩，动态扭矩是在加载过程中进行在线测量得到的扭矩值，其不能在紧固件被紧固后再测量。

动态扭矩所产生的轴向预紧力满足了工程上对预紧力的要求，且动态扭矩不会存在随时间而衰减的问题。

动态扭矩和静态扭矩的测试方法分析

虽然，动态扭矩和静态扭矩的测量时机不同，但是这两种扭矩的测试方法是通用的，主要有三种：拧紧法、标记法、松开法。

拧紧法

拧紧法也叫增拧法，就是用扭力扳手平稳用力来逐渐增加力矩，当螺母或者螺栓刚开始产生微小转动的

时候，因为要克服摩擦，它的瞬时扭矩值最大，继续转动后扭矩值就会回落到短暂的稳定状态，此时的扭矩值就是检查所得到的扭矩了。

拧紧法操作简单，但是要有熟练经验的技术人员操作；另外，拧紧法存在二次紧固的可能；且对螺栓开始启动的时间难以确定，存在主观因素；螺栓启动的时，实际扭矩值是大于安装时的扭矩值的，所以拧紧法测试的扭矩一般会偏大。

标记法

标记法就是划线法，就是在测试前先在被测的螺栓或螺母头部与被连接体上划上一道线，明确相互的原始位置，然后在将螺栓或螺母松开些，再用扭矩扳手将螺栓或螺母拧紧到原始位置，这里要对准划线处，此时测出的最大扭矩值乘以0.9—1.1而得到的值就是检查所得的扭矩了。

标记法的技术水平不高，操作比较繁琐，不太适合有防松功能的紧固件；但是其测试的结果比拧紧法更精准。

松开法

松开法是指用扭矩扳手缓慢向被测螺栓或螺母施加扭矩，使其松开，读取开始转动时的瞬时扭矩值，并且根据试验和尽显乘以1.1-1.2，得到的结果就是检验的扭矩值了。

松开法和拧紧法一样，操作简单，但是需要熟练有经验的人员来操作；其测试的扭矩值比实际扭矩值偏小。