

深孔钻 科茂模具 大岭山附近深孔钻加工厂家

产品名称	深孔钻 科茂模具 大岭山附近深孔钻加工厂家
公司名称	东莞市凤岗科茂模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市凤岗镇浸校塘振塘路30号
联系电话	13377539709 13377539709

产品详情

横沥深孔钻加工-批量模具加工-大型深孔钻深孔钻

深孔加工机床主要有卧式深孔钻镗床，立式深孔钻镗床，深孔钻，深孔深孔磨床。深孔加工机床根据工件的长短选用两种加工工艺：短工件采用授油器授油并液压顶紧；长工件采用由镗杆尾部授油，四爪卡盘夹紧。授油器采用创新的主轴式结构形式，大岭山附近深孔钻加工厂家，承重性能有很大提高，旋转精度更高。床身导轨采用适宜深孔加工机床的双矩形导轨，大岭山钻深孔加工，承载能力大，导向精度好；导轨经过了淬火处理，耐磨性较高。

适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达 $0.4-0.8\mu m$ 。深孔镗床根据工件情况，可选择下列几种工作形式：1、工件旋转、刀具旋转和往复进给运动；2、工件旋转、刀具不旋转只作往复进给运动；3、工件不旋转、刀具旋转和往复进给运动。

官井头深孔钻加工-深孔钻-机械深孔钻深孔钻

机械深孔钻是一种用于在机械零件上加工深孔的设备。它通常由钻床、钻头、冷却液系统等组成，具有高精度、率的加工能力。

机械深孔钻的钻头可以根据不同的材质和加工需求进行选择，例如高速钢钻头、硬质合金钻头、金刚石钻头等。在加工过程中，机械深孔钻可以通过冷却液的供应来控制温度和排屑，以获得更好的加工效果。

机械深孔钻的优点包括高精度、率、高可靠性等。它广泛应用于能源、航空航天、液压等领域，用于各种深孔类零件的加工生产中。

当今的制造要求需要一种与深孔钻完全不同的深孔加工解决方案，后者通常必须在另一台机床上执行单刃镗削工艺。即使在多任务机床上，也需要一个夹具。例如，加工一个直径约 100mm 的数米深的孔，深孔钻，必须在一端有螺纹，而深入孔的腔室必须具有更大的直径。通常，当钻孔完成后，这些特征会在零件移到车床上后通过镗孔过程添加到孔中。深孔加工现在结合了刀具执行后续操作的能力，而没有机床调整限制。相反，这种新的工具技术扩大了其操作能力，允许在更小的限制范围内更有效地处理这些要求苛刻的特征。

深孔钻-科茂模具-大岭山附近深孔钻加工厂家由东莞市凤岗科茂模具加工店提供。“深孔钻加工,电脑锣加工,镜面火花机加工,线切割加工”选择东莞市凤岗科茂模具加工店，公司位于：广东省东莞市凤岗镇浸校塘振塘路30号，多年来，科茂模具坚持为客户提供好的服务，联系人：陈先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科茂模具期待成为您的长期合作伙伴！